

Технический опросный лист
РЕМА ПРЕСС — вулканизационные прессы

Запрос (отметить необходимое)

Клиент: _____
Контактное лицо: _____
Адрес: _____
Страна: _____
Телефон: _____
Факс: _____
E-mail: _____

Вулканизационные прессы требуются для ремонта/стыковки следующих типов лент:

Обозначение ленты по нормам DIN: _____ / _____ / _____
Ширина ленты, мм: _____ / _____ / _____
Длина стыка по норме/запросу: _____ / _____ / _____
Тип соединения: _____ - под углом 90°; _____ - под углом 16°;
_____ - под углом 22°; _____ - под углом 30°

Траверсы — система подачи давления:

Принцип подачи давления: _____ механический; _____ - гидравлический;
Гидравлическая система:
гидравлический насос _____ с электродвигателем; _____ - в ручную

Регулирование температуры и времени работы прессы:

Автоматическое регулирование температуры: _____
Автоматическое регулирование времени работы прессы: _____

Система охлаждения:


Охлаждение сжатого воздуха: _____
Охлаждение воды: _____
Без охлаждения: _____


Система электропитания:

Рабочее напряжение: _____ 230 V; _____ 380 V; _____ 400 V; _____ 500 V, _____ V
Вид тока: _____ переменный ток; _____ трехфазный ток;
_____ 50 Гц; _____ 60 Гц

Виды нагревательных плит:

Цельная плита без секций: _____ 

Оптимальная конструкция для различных лент: _____ 

Спец. конструкция для оптимального ремонта канта: _____ 

Место, дата: _____ ФИО _____ Подпись _____