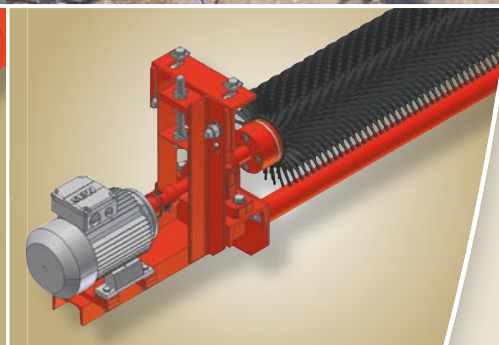
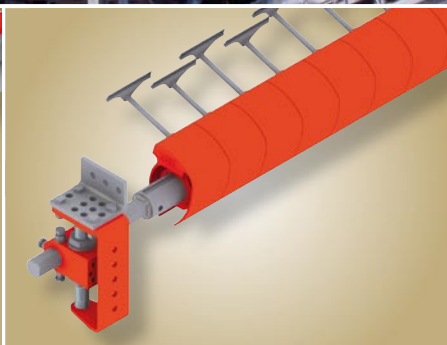
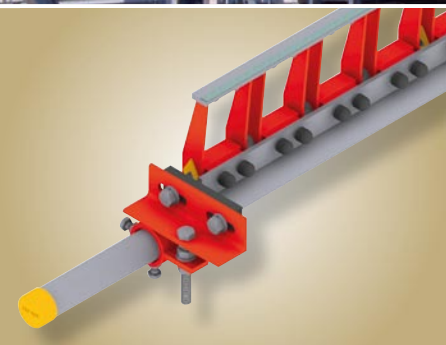


REMACLEAN

Системы очистки ленты



Industrie



ONE BRAND – ONE SOURCE – ONE SYSTEM

REMA TIP TOP

Более 50 лет мы являемся Вашим надежным и компетентным партнером: REMA TIP TOP предлагает технически совершенные и экономичные продукты и услуги для следующих областей применения:

- оборудование для транспортировки и обогащения горной породы
- защита поверхностей
- ремонт и обслуживание шин типоразмера OTR/EM (внедорожная и землеройная техника)

Мы специализируемся на обеспечении постоянной работоспособности Вашего промышленного оборудования и поддержании ее на максимальном уровне.

Для Вас это значит следующее:

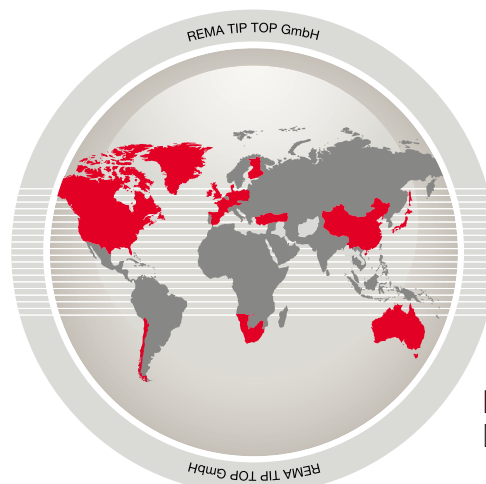
- удлинение сроков службы
- сокращение простоев
- повышение безопасности производства

- расширение производственных мощностей
- и рост прибылей

Мы консультируем. Мы поставляем. Мы устанавливаем. Мы поддерживаем.

Наша марка REMA TIP TOP символизирует мощную и всеобъемлющую сеть компетентности:

- Вы получаете свою выгоду от разноплановой палитры продуктов, которые устанавливают все новые и новые стандарты качества.
- Вы можете довериться полной поддержке со стороны наших специалистов высокой квалификации.
- И к Вашим услугам – наша уникальная, представленная по всему миру сеть сбыта и сервиса с опытными партнерами, работающими с нами в течение многих лет. **В любое время.**



- Дочерние предприятия
- Представительства

REMACLEAN

РЕМА ТІР ТОР	2
---------------------	----------

РЕМА ТІР ТОР – Ваш компетентный партнер в вопросах очистки конвейерных лент	4
--	----------

Резина для очистки лент	5
--------------------------------	----------

Чистящие скребки	
REMACLEAN KWA	6
REMACLEAN PUR	7
REMACLEAN C	7
REMACLEAN M	8

Прижимные устройства	8-9
-----------------------------	------------

REMACLEAN, серия F – для установки на барабане	
REMACLEAN HM-F1	10
REMACLEAN HM-F2	10
REMACLEAN PUR-F3 / PUR-F4	11
REMACLEAN PUR-F5	11

REMACLEAN, серия U – для установки на линии	
REMACLEAN HM-U1	12
REMACLEAN HM-U2	13
REMACLEAN HM-U3	13
REMACLEAN HM-U4 / HM-U5	14
REMACLEAN HM-U6	15
REMACLEAN HM-U7 / HM-U8	15

Щетки для очистки ленты	
REMACLEAN GRB	16
REMACLEAN TMB	17
REMACLEAN SGB	17

Скребки для внутренней поверхности ленты	
REMACLEAN RB-IGP – Скребок-плуг	18
REMACLEAN RB-IGD – Диагональный скребок	18

Обзорные таблицы: Какая система очистки подходит для Вашей технологии?	
Серия F	19
Серия U	20
Чистящие ножи	21
Щетки для очистки ленты	22
Скребки для внутренней стороны ленты	22

РЕМА ТІР ТОР: модели для сервиса, обслуживания и использования оборудования	23
--	-----------

Увеличьте продуктивность Вашего оборудования – за счет применения систем очистки конвейерных лент REMACLEAN фирмы REMA TIP TOP!

Многие владельцы конвейерного оборудования недооценивают важность очистки конвейерных лент. А ведь правильная очистка лент значительно повышает рентабельность производства, поскольку сбои производственного процесса, вызванные загрязнением ленты, могут снизить отдачу оборудования, вплоть до остановки всей конвейерной линии. Помимо этого, недостаточная очистка ленты приводит к дополнительным расходам, вызванным, например, повышенным износом барабанов или ленты, а также потерями транспортируемого сыпучего материала и затратами на выполнение очистки вручную.

Владельцы оборудования не согласны больше мириться с низким коэффициентом использования оборудования и нести затраты на поддержание оборудования в рабочем состоянии.

Поэтому требования к изготовителям систем очистки конвейерных лент сформулированы достаточно четко:

- оптимальный результат очистки при щадящем воздействии на конвейерную ленту,
- экономичный монтаж и обслуживание и
- долгий срок службы систем очистки конвейерных лент

Очистку конвейерной ленты следует рассматривать как комплексную задачу. Для достижения хороших и экономически приемлемых результатов должны быть выполнены несколько требований одновременно:

- выбор системы очистки ленты, которая бы отвечала специальным требованиям
- комбинирование подходящих систем (предварительная и тонкая очистка)
- оптимальное расположение систем на конвейерной установке
- монтаж, выполняемый квалифицированными специалистами
- назначение и проведение регулярного обслуживания силами квалифицированных специалистов

Если хотя бы один из этих пунктов не выполняется, то через короткое время даже самые лучшие системы перестают работать и утрачивают экономическую эффективность.

REMA TIP TOP – Ваш компетентный партнер в вопросах выбора, монтажа и обслуживания систем очистки конвейерных лент и во многих других сферах. Фирма REMA TIP TOP может предложить подходящие продукты и услуги по всем направлениям эксплуатации конвейерного транспорта. Наши опытные специалисты предоставят консультации, разработают и усовершенствуют Ваши конвейерные установки. Наша развитая сервисная сеть гарантирует постоянную готовность обученных механиков. В любое время. В нашем современном учебном центре по очистке лент, расположенном в г. Науэн близ Берлина, имеются как помещения для теоретического обучения, так и модели для овладения практическими навыками (монтаж, обслуживание и др.)



Резиновый скребок

REMACLEAN 60 и 70

Благодаря превосходной износостойкости и высокой эластичности, наши резиновые материалы REMACLEAN 60 и REMACLEAN 70 демонстрируют высшую степень пригодности и обладают значительно более высоким сроком службы по сравнению с обычной резиной. Резиновый скребок устанавливается на имеющихся чистящих приспособлениях и в исходном состоянии может выступать над креплением на величину своей толщины.

Продукт	Твердость [± 5 ед. по Шору А]	Истира- ние [мм ³]	Стандартные размеры поставки [Рулон длиной 10 м]
REMACLEAN 60	60	90	Толщина: 5/7/8/10/15/20/30 мм Ширина: 100/120/150/200/250/2000 мм
REMACLEAN 70	64	50	Толщина: 5/7/10/15/20/30 мм Ширина: 100/120/150/200/2000 мм
REMACLEAN 70 V*	62	130	Толщина: 8/10/15/20/30 мм Ширина: 100/120/150/200/2000 мм

* Немецкое разрешение для эксплуатации под землей: LOBA-Nr. 18.43.21-91-4;
Польское разрешение для эксплуатации под землей: Dopuszczenie WUG Katowice-Nr. B/1724/2007;
Разрешено для применения во взрывозащищенном оборудовании (ATEX).



REMACLEAN CAB

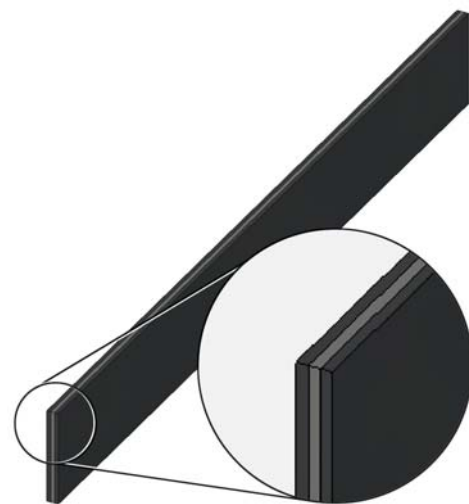
Этот резиновый материал состоит из трех слоев с различной твердостью по Шору: между двумя слоями повышенной твердости находится мягкая сердцевина. Такое сочетание материалов обеспечивает одновременно интенсивную и щадящую очистку ленты.

При одинаковом прижимном усилии чистящий эффект материала REMACLEAN CAB на 20% выше по сравнению со стандартными материалами, а срок службы зачастую во много раз выше, чем у обычной резины.

Резину REMACLEAN CAB можно монтировать на уже существующих держателях работающих конвейеров, в начале эксплуатации она может выступать из держателя на 1,5-кратную величину своей толщины.

Продукт	Твердость [± 5 ед. по Шору А]	Истира- ние [мм ³]	Стандартные размеры поставки [Рулон длиной 10 м]
REMACLEAN CAB зеленого цвета	70 / 54 / 70	90 / 110 / 90	Толщина: 15/20/25/30/40/50 мм Ширина: 100/120/150/200/250/2000 мм
REMACLEAN CAB серого цвета	82 / 50 / 82	140 / 130 / 140	Толщина: 15/20/25/30/40/50 мм Ширина: 100/120/150/200/250/2000 мм
REMACLEAN CAB V*	75 / 62 / 75	120 / 130 / 120	Толщина: 15/20/25/30/40/50 мм Ширина: 100/120/150/200/250/2000 мм

* Немецкое разрешение для эксплуатации под землей: LOBA-Nr. 18.43.21-91-4/18.43.21-30-33;
Польское разрешение для эксплуатации под землей: Dopuszczenie WUG Katowice-Nr. B/1724/2007;
Разрешено для применения во взрывозащищенном оборудовании (ATEX).



Фирма **REMA TIP TOP** предлагает широкий выбор скребков для очистки рабочей стороны ленты на нижней ветви. Имеются резиновые, полиуретановые, резинокерамические и резинометаллические скребки ножевой конструкции.

REMACLEAN KWA

Преимущества и характеристики:

- Три используемых поочередно чистящих скребка
- Эффективный и не повреждающий поверхность ленты скребок
- Высокий срок службы благодаря износостойкой резине
- Выгодное решение благодаря отличному соотношению «цена-качество»
- Рекомендуется монтировать с прижимным устройством типа INNOVATION, PRECISION или STANDARD
- Скорость движения ленты до 3,5 м/с

Продукт	Твердость [± 5 ед. по Шору А]	Истира- ние [мм3]	Ширина ленты [мм]	Характеристики
REMACLEAN KWA	64	50	500 – 1800	Высокая абразивная стойкость
REMACLEAN KWA V*	62	130	500 – 1400	Самозатухающий, неэлектризующийся, Условно маслостойкий

* Немецкое разрешение для эксплуатации под землей: LOBA NW-Nr: 18.43.21-91.24;
Польское разрешение для эксплуатации под землей: Dopuszczenie WUG Katowice-Nr. B/1724/2007



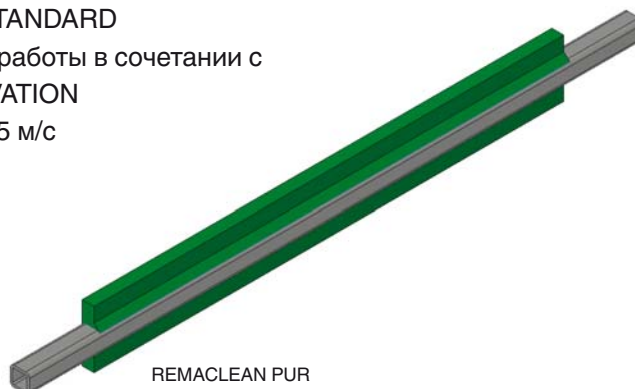
REMACLEAN KWA

Чистящие скребки и прижимные устройства

REMACLEAN PUR

Преимущества и характеристики

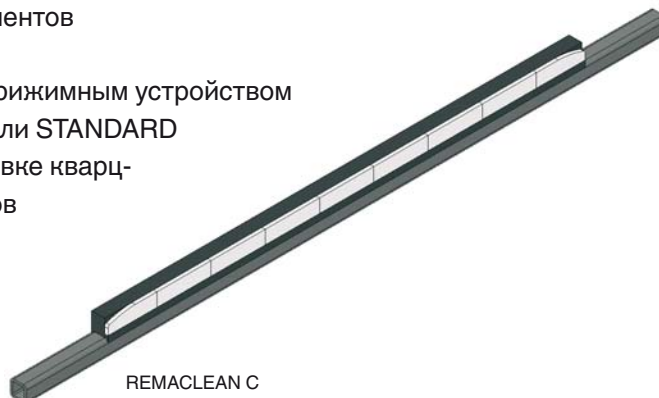
- Два используемых поочередно чистящих скребка
- Высокий срок службы полиуретанового материала REMATHAN (твердость 90 ± 5 ед. по Шору А)
- Масло- и жиростойкий
- Ширина ленты 500 – 1600 мм
- Совместим с механическими системами стыкования лент
- Рекомендуется монтировать с прижимным устройством типа INNOVATION, PRECISION или STANDARD
- Возможен реверсивный режим работы в сочетании с прижимным устройством INNOVATION
- Скорость движения ленты до 3,5 м/с



REMACLEAN C

Преимущества и характеристики

- Высокая абразивная стойкость благодаря износостойкой керамике (AL₂O₃)
- Эластичность благодаря заглублению керамических элементов в резину
- Отсутствие повреждений на ленте благодаря закругленной форме периферийных керамических элементов
- Ширина ленты 400-1600 мм
- Рекомендуется монтировать с прижимным устройством типа INNOVATION, PRECISION или STANDARD
- Не применять при транспортировке кварц-содержащих сыпучих материалов
- Скорость движения ленты до 3,5 м/с



REMACLEAN M

Преимущества и характеристики

- Исполнение с высокой износостойкостью благодаря использованию специальной твердосплавной вставки
- Прочное вулканизационное соединение с эластичным резиновым основанием
- Отсутствие повреждений на ленте благодаря закругленной форме периферийных твердосплавных элементов
- Рекомендуется монтировать с прижимным устройством типа INNOVATION, PRECISION или STANDARD
- Ширина ленты 400-1600 мм
- Скорость движения ленты до 3,5 м/с

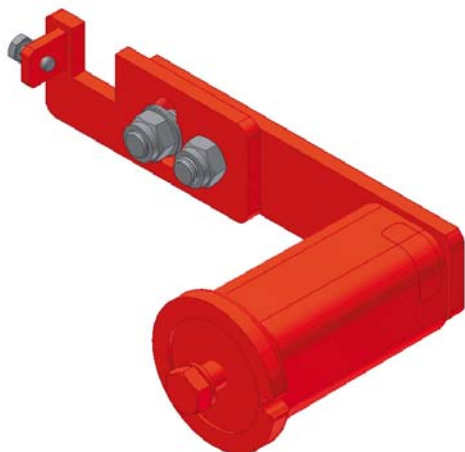


REMACLEAN M

Прижимные устройства

STANDARD

- Наивысшая долговечность
- Гашение вибрации и податливость на контакте с лентой благодаря встроенным резиновым пружинным элементам
- Быстрая и удобная замена чистящих скребков
- Равномерный чистящий эффект благодаря постоянному прижимному усилию
- Возможность монтажа с минимальными затратами на любой действующей конвейерной линии
- Малые габаритные размеры по высоте
- Не требует ухода, минимальные затраты времени на осмотр и обслуживание
- Ширина ленты 400-1600 мм
- Исполнение STANDARD INOX для лент шириной 400-900 мм (из нержавеющей стали)

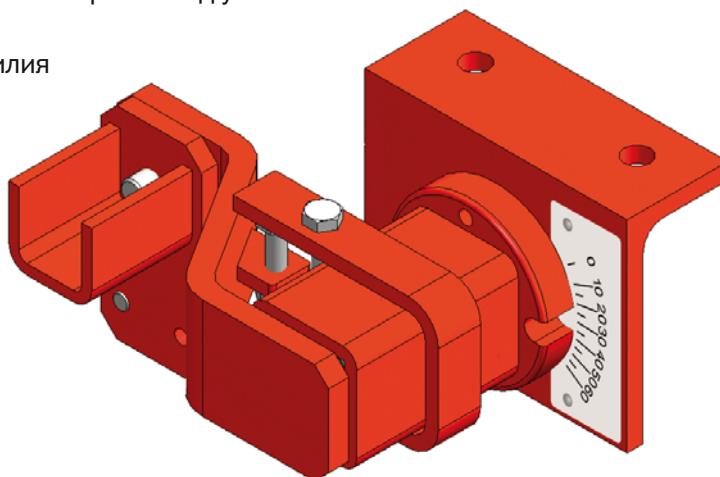


Стержневые скребки и прижимные устройства

PRECISION

Те же преимущества и характеристики, что и для продукта STANDARD
плюс:

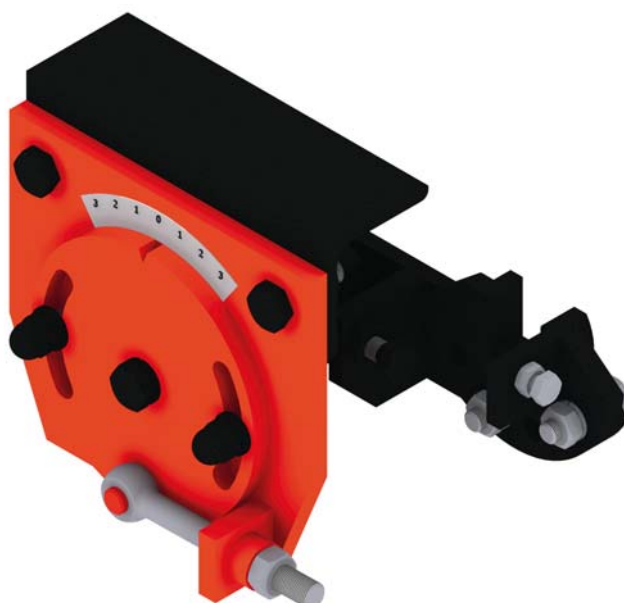
- Защита от повреждения ленты при износе чистящего скребка
- Регулируемый, оптимальный угол установки скребка относительно конвейерной ленты
- Поворотный механизм для точной установки скребка под углом 90° к поверхности ленты
- Шкала для регулировки прижимного усилия
- Ширина ленты 400-1800 мм



INNOVATION

Те же преимущества и характеристики, что и для продукта PRECISION
плюс:

- Бесступенчатое регулирование прижимного усилия при помощи натяжного винта
- Регулировка прижимного усилия только одним человеком
- Точная микрорегулировка прижимного усилия
- Для обслуживания не требуются крупногабаритные инструменты
- Возможность реверсивного режима для скребков PUR и HML
- Поворотный механизм для точной установки скребка под углом 90° к поверхности ленты
- Возможность универсального монтажа
- Шкала для регулировки прижимного усилия
- Ширина ленты 400-1800 мм



Системы очистки **REMA TIP TOP серии F** предназначены для очистки ленты на разгрузочном барабане. Предлагаются различные системы со скребками из твердого сплава или чистящими элементами из полиуретана.

REMACLEAN HM-F1



Очиститель для рабочей стороны конвейерной ленты на разгрузочном барабане, со скребками из твердого сплава, закрепленными независимо друг от друга на эластичных шарнирах, с винтовым прижимным устройством, для барабанов больших диаметров – до 2000 мм.

- Универсальность применения, на разных конвейерных лентах
- Высокий эффект очистки благодаря оптимальному прилеганию твердосплавных скребков (независимые эластичные шарниры) к поверхности ленты
- Большой срок службы благодаря использованию износостойкого твердого сплава и антифрикционных экранов
- Удобство монтажа скребка под ось барабана (вне зоны потока материала)
- Не требующий регулировки прижимной механизм с упругими резиновыми элементами
- Открытая конструкция держателя твердосплавных вставок для свободного прохождения материала
- Возможность перемещения зажимного устройства как внутри конструкции конвейера, так и за ее пределами
- Возможность реверсивного режима
- Диаметр барабана до 2000 мм
- Скорость движения ленты до 6,5 м/с

REMACLEAN HM-F2



Очиститель конвейерной ленты со скребками из твердого сплава, закрепленными независимо друг от друга на эластичных шарнирах и винтовым прижимным устройством для очистки рабочей стороны ленты на разгрузочном барабане, для барабанов диаметром до 2000 мм.

- Высокий эффект очистки благодаря оптимальному прилеганию твердосплавных скребков (независимые эластичные шарниры) к поверхности ленты
- Большой срок службы благодаря использованию специально подобранных и зарекомендовавших себя на практике твердых сплавов
- Монтаж чистящего скребка под ось барабана (вне зоны основного потока материала)
- Открытая конструкция держателя твердосплавных вставок для свободного прохождения материала
- Легко монтируется и регулируется, почти не требует обслуживания благодаря упругим резиновым элементам
- Равномерное и оптимальное прижимное усилие, легко устанавливается и контролируется по шкале
- Возможность перемещения зажимного устройства за пределы конструкции конвейера
- Возможность реверсивного режима
- Скорость движения ленты до 3 м/с (начиная с ширины ленты 1600 – до 2,5 м/с)

REMACLEAN PUR-F3 / PUR-F4

Система очистки рабочей стороны конвейерной ленты на разгрузочном барабане с чистящими скребками из полиуретана длиной 200 или 400 мм, с рычажно-пружинным прижимным устройством для барабанов диаметром от 220 мм до 1600 мм.

- Высокий чистящий эффект благодаря оптимальному прилеганию полиуретановой кромки к поверхности конвейерной ленты
- Большой срок службы благодаря высокой износостойкости полиуретана
- Можно применять на лентах, состыкованных механическими системами
- Легкий монтаж и регулировка, не требует обслуживания благодаря рычажному прижимному устройству с пружинами растяжения
- Легко устанавливается равномерное и оптимальное прижимное усилие
- Наилучшее решение для предварительной очистки при транспортировке проблемных материалов
- Подходит для реверсивного режима и барабанов выпуклой формы
- PUR-F3 для барабанов диаметром более 220 мм
- PUR-F4 для барабанов диаметром более 500 мм
- Разрешено для применения во взрывозащищенном оборудовании (в исполнении ATEX)
- Скорость движения ленты до 4 м/с



REMACLEAN PUR-F3/F4

REMACLEAN PUR-F5*

Система очистки рабочей стороны конвейерной ленты на разгрузочном барабане с чистящими сегментами из полиуретана и рычажно-пружинным прижимным устройством для барабанов диаметром более 320 мм.

- Высокий чистящий эффект благодаря оптимальному прилеганию отдельных полиуретановых сегментов к поверхности конвейерной ленты (каждый сегмент движется независимо)
- Большой срок службы благодаря высокой износостойкости полиуретана
- Можно применять на лентах, состыкованных механическими системами
- Легкий монтаж и регулировка, не требует обслуживания благодаря рычажному прижимному устройству с пружинами сжатия
- Полиуретановые сегменты с замком-защелкой
- Легко устанавливается равномерное и оптимальное прижимное усилие
- Хорошее решение для предварительной очистки при транспортировке проблемных материалов
- Подходит для реверсивного режима и барабанов выпуклой формы
- Разрешено для применения во взрывозащищенном оборудовании (в исполнении ATEX)
- Скорость движения ленты до 4 м/с



REMACLEAN PUR-F5

* поставляется с конца 2010 года

Чистящие системы серии **REMA TIP TOP U** предназначены для очистки нижней ветви конвейерной ленты. Для достижения оптимального чистящего эффекта рекомендуется применять данную систему в комбинации с серией F. Серия U включает различные системы почти для любой практической потребности. Любая из систем предусматривает возможность очистки твердосплавных ножей или сегментов. Предлагаются как системы со сплошными чистящими ножами, так и с независимо закрепленными сегментами (скребками).

REMACLEAN HM-U1

Система очистки нижней ветви конвейерной ленты, состоящая из нескольких сегментов с держателями твердосплавных элементов и торсионно-винтового прижимного устройства.

- Очень высокая эффективность очистки
- Долгий срок службы благодаря применению твердых сплавов высокого качества
- Блочная система, состоящая из несущей системной трубы, держателей твердосплавных элементов (НМТ), удлинителей несущей трубы и винтовых узлов с нажимной торсионной опорой
- Равномерное и оптимальное прижимное усилие (легко регулируется)
- Фланцевое крепление для быстрого и удобного монтажа и демонтажа
- Винтовые узлы могут быть смонтированы как внутри конструкции конвейерной установки, так и за ее пределами
- Щадящее воздействие на краевые зоны ленты благодаря заглублению крайних держателей твердосплавных элементов (НМТ)
- Возможно переоснащение для работы в реверсивном режиме
- Возможно специальное исполнение для рабочих температур до 120 °C
- Скорость движения ленты до 4,5 м/с



REMACLEAN HM-U1

REMACLEAN HM-U2

Система очистки нижней ветви конвейерной ленты, состоящая из сплошного твердосплавного ножа и торсионно-винтового прижимного устройства.

- Очень высокая эффективность очистки
- Долгий срок службы благодаря применению твердых сплавов высокого качества
- Блочная система, состоящая из несущей системной трубы, твердосплавного ножа, удлинителей несущей трубы и винтовых узлов с нажимной торсионной опорой
- Фланцевое крепление для быстрого и удобного монтажа и демонтажа
- Винтовые узлы могут быть смонтированы как внутри конструкции конвейерной установки, так и за ее пределами
- Равномерное и оптимальное прижимное усилие (легко регулируется)
- Антифрикционный элемент из износостойкого материала REMATHAN, находящийся на передней стороне твердосплавного ножа, обеспечивает непрерывный отвод материала
- Щадящее воздействие на краевые зоны ленты благодаря заглублению крайних держателей твердосплавных элементов
- Возможно переоснащение для работы в реверсивном режиме
- Скорость движения ленты до 4,5 м/с



REMACLEAN HM-U2

REMACLEAN HM-U3

Система очистки конвейерной ленты, устанавливаемая на нижней ветви, со сплошным твердосплавным ножом (HML), с очень малым габаритом по высоте и прижимным устройством INNOVATION.

- Универсальность применения, для разных видов транспортируемых материалов
- Очень высокая эффективность очистки
- Высокий срок службы благодаря оснащению износостойким твердым сплавом
- Щадящее воздействие на краевые зоны ленты благодаря заглублению крайних держателей твердосплавных элементов
- Простота монтажа и регулировки системы очистки
- Компактность конструкции благодаря малой высоте твердосплавного ножа
- Автоматическая подстройка системы
- Прижимное устройство типа INNOVATION с тонкой регулировкой прижимного усилия
- Встроенный регулятор наклона чистящего ножа
- Антиадгезионное покрытие материалом REMA-REPCOAT SL на нерабочей стороне твердосплавного ножа
- Диапазон рабочих температур от -40 °C до +130 °C
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с



REMACLEAN HM-U3

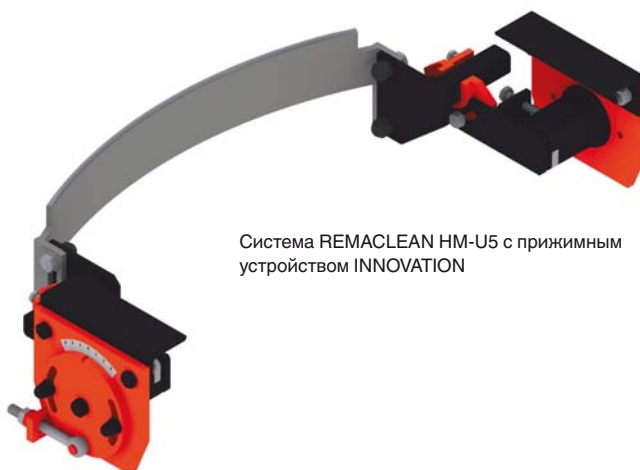
REMACLEAN HM-U4 / HM-U5

Система очистки ленты для использования на нижней ветви с параболическим чистящим ножом из твердого сплава „CONTOUR“ и прижимным устройством STANDARD или INNOVATION.

- Параболическая форма чистящего ножа
- Хорошее прилегание к поверхности конвейерной ленты
- Очень высокая эффективность очистки
- Большой срок службы твердосплавных элементов
- Ударопрочное исполнение твердосплавных элементов
- Компактное пространство для монтажа
- Простота монтажа и регулировки системы очистки
- Автоматическая настройка системы благодаря упругим резиновым элементам
- Встроенный механизм регулирования угла наклона для оптимального позиционирования
- Высококачественное антикоррозионное покрытие чистящего ножа
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с



Система REMACLEAN HM-U4 с прижимным устройством STANDARD

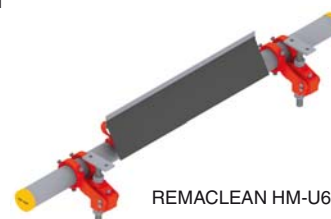


Система REMACLEAN HM-U5 с прижимным устройством INNOVATION

REMACLEAN HM-U6

Устройство очистки нижней ветви конвейерной ленты, с независимо закрепленными твердосплавными скребками на эластичной опоре и торсионным винтовым прижимным устройством.

- Система очистки, не повреждающая ленту благодаря податливости твердосплавных скребков
- Расположенные рядом твердосплавные скребки имеют независимые опоры и могут динамически реагировать на изменения формы поверхности по направлению движения ленты
- Точная настройка необходимого прижимного усилия при помощи торсионно-винтового прижимного устройства
- Твердосплавные чистящие скребки высокого качества с большим сроком службы
- Компактная конструкция
- Полимерные антиадгезионные экраны
- Твердосплавные скребки на независимых резиновых опорах
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с

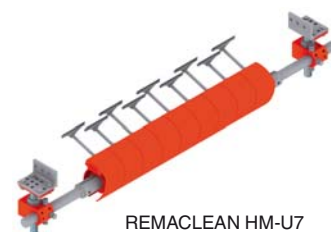


REMACLEAN HM-U6

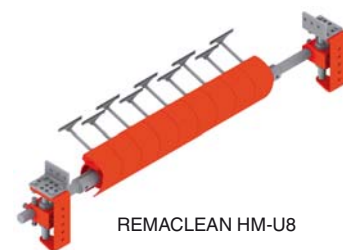
REMACLEAN HM-U7 / HM-U8

Устройство очистки нижней ветви конвейерной ленты, с твердосплавными скребками на эластичной опоре и торсионным винтовым прижимным устройством.

- Система очистки, не повреждающая ленту благодаря податливости твердосплавных скребков
- Настройка необходимого прижимного усилия
- Чистящие скребки закреплены независимо с возможностью вращения вокруг своей оси
- Хорошее прилегание к поверхности конвейерной ленты
- Твердосплавные чистящие скребки высокого качества с большим сроком службы
- Компактная конструкция
- Монтаж и замена сегментов без применения инструментов, с использованием замковых соединений
- Твердосплавные скребки из нержавеющей стали
- Сочетание преимуществ полиуретана и твердого сплава (полиуретановый держатель, гасящий колебания)
- Для конвейерной транспортировки сыпучих материалов в разных отраслях промышленности
- Специальные исполнения
MF («механический замок»): со специальными ударопрочными твердосплавными скребками для использования с механическими замками
V: для использования в подземных условиях (во взрывобезопасном исполнении ATEX)
- REMACLEAN HM-U7: скорость движения ленты до 2,5 м/с
- REMACLEAN HM-U8: скорость движения ленты до 4,0 м/с



REMACLEAN HM-U7



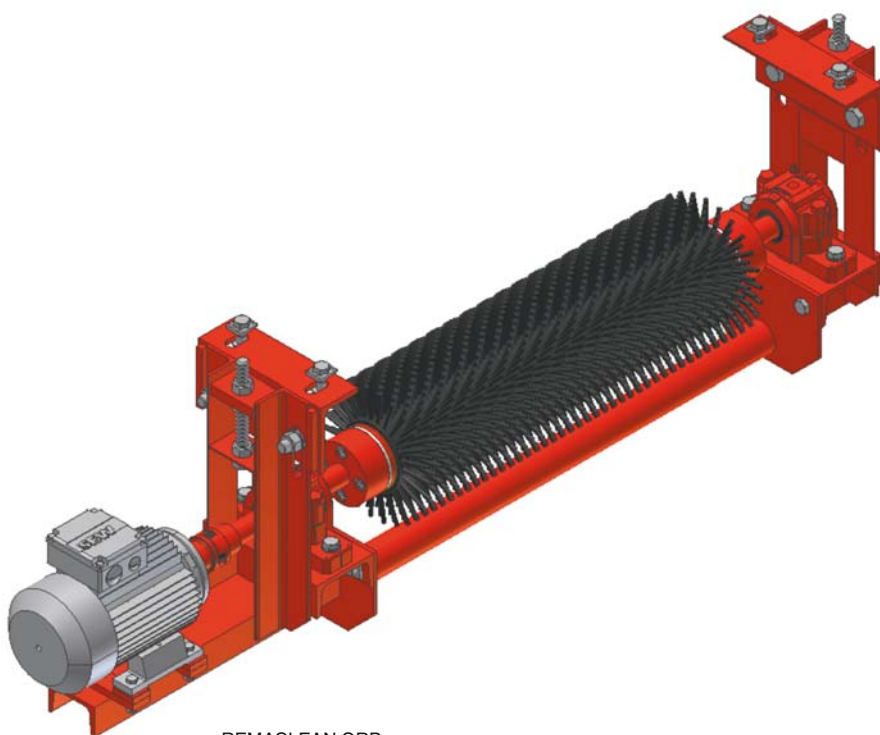
REMACLEAN HM-U8

В отдельных случаях очистка ленты статическими системами невозможна или неэффективна. Идеальным решением в этих случаях являются наши щетки для очистки ленты.

REMACLEAN GRB

Чистящая щетка с резиновыми зубьями круглого сечения и внешним электроприводом для тонкой очистки рабочей поверхности ленты на нижней ветви.

- Электрическая чистящая щетка с прямым приводом
- Идеальное решение для удаления мелкого или порошкообразного, а также легко налипающего материала
- Может комбинироваться с устройством предварительной очистки от влажного материала
- Высокая эластичность и крайне щадящее воздействие благодаря резиновым зубьям
- Самоочищающаяся
- Поставляется также для применения на взрывоопасных производствах (во взрывобезопасном исполнении АTEX)
- Поставляется в исполнении для пищевой промышленности, а также в маслостойком исполнении
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с



REMACLEAN GRB

Щетки для очистки ленты

REMACLEAN TMB

Щетка с внутренним электроприводом, с полимерными зубцами применяется для тонкой очистки рабочей поверхности конвейерных лент при температуре воздуха до макс. 80 °С.

- Щадящая чистка
- Удаляет сухой и слегка влажный сыпучий материал
- Быстрая и удобная регулировка при помощи винтового устройства
- Сменные зубцы для различных условий
- Компактная конструкция благодаря применению внутреннего электродвигателя
- Точное позиционирование даже в стесненных условиях благодаря наличию поворотного узла
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с

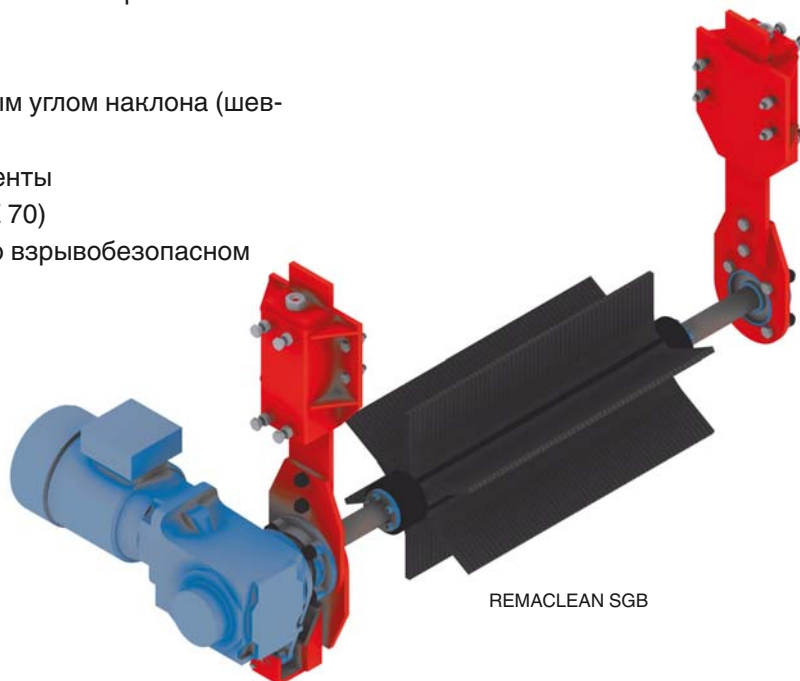


REMACLEAN TMB

REMACLEAN SGB

REMACLEAN SGB (щетка для очистки конвейерных лент с крутым углом наклона) является системой очистки рабочей стороны конвейерных лент с крутым углом наклона, в частности, лент с шевронными элементами.

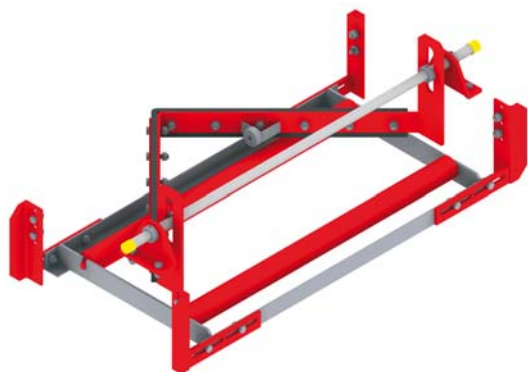
- Уникальная очистка конвейерных лент с крутым углом наклона (шеvronных лент) с высотой профиля до 24 мм
- Вращение направлено навстречу движению ленты
- Долгий срок службы зубцов щетки (REMALINE 70)
- По запросу поставляются электродвигатели во взрывобезопасном исполнении (ATEX)
- Скорость движения ленты до 2,5 м/с



REMACLEAN SGB

Скребки для очистки внутренней стороны препятствуют попаданию падающего материала в зазор между лентой и барабаном, предотвращая повреждение как ленты, так и барабана.

REMACLEAN RB-IGP



- Скребковый плуг для использования на внутренней стороне нижней ветви конвейерной ленты для защиты концевых барабанов от воздействия налипшего материала
- Подставка с несущими роликами и скребковым плугом (резиновая накладка из материала REMACLEAN CAB)
- Подставка придает конвейерной ленте плоскую форму и тем самым обеспечивает оптимальное прилегание к резиновой накладке, благодаря чему улучшается результат очистки
- Необходимое прижимное усилие на скребковый плуг создается за счет собственного веса
- Установленный на скребковом плуге ролик предотвращает прямой контакт конвейерной ленты со стальными конструкциями, который может возникнуть после истирания резиновой накладки
- Все детали стальной конструкции загрунтованы материалом COROPUR и окрашены в красный цвет
- Поставляется также для использования в подземных условиях (во взрывобезопасном исполнении ATEX)

REMACLEAN RB-IGD



- Диагональный скребок для применения на внутренней стороне ленты в нижней конвейерной ветви с целью защиты концевых барабанов от налипающего материала
- На держателе чистящего ножа закреплена резиновая накладка из материала REMACLEAN CAB
- Необходимое прижимное усилие на чистящий нож создается винтовым устройством
- Система отличается простотой монтажа, регулировки и обслуживания
- Все детали стальной конструкции загрунтованы материалом COROPUR и окрашены в красный цвет
- Поставляется также для использования в подземных условиях (во взрывобезопасном исполнении ATEX)

Обзорная таблица: серия F

Системы очистки REMACLEAN, устанавливаемые на барабане

Тип	Ширина ленты (мм)	Тип системы очистки	Макс. скорость движения ленты (м/с)	Возможность реверсивного режима	Тип чистящего ножа	Материал чистящего ножа	Макс. рабочая температура (°C)	Возможно исполнение с немецким разрешением для подземной эксплуатации LOBA	Совместимость с механическими системами стыкования	Возможно исполнение для пищевой промышленности	Может применяться для масло- и жиросодержащего материала	Песок/гравий (сухой)	Песок/гравий (влажный)	Наменный уголь (необогатенный)	Бурый уголь / Порода	Руда	Агломерат	Глина	Цемент	Гипс	Отходы
HM-F1	800-2600	V, H	6,5	да	S	HM	60	нет	нет	нет	3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	3
HM-F2	400-2000	V, H	4,5	да	S	HM	120	нет	нет	нет	3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	3
PUR-F3	400-1600	V	4	да	D	PUR	60	да	да	нет	2	1	1	1	1	2	2	2	1	2	2
PUR-F4	800-2000	V	4	да	D	PUR	60	да	да	нет	2	1	1	1	1	2	2	2	1	2	2
PUR-F5	800-1600	V, H	4	да	S	PUR	60	да	да	да	2	1	1	1	1	2	2	2	1	3	3



V = предварительная очистка, H = главная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож,
 HM = твердый сплав, PUR = полиуретан
 1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Приведенные рекомендации по применению продуктов основаны на практическом опыте, но не гарантируют их пригодность для применения в специфических областях и не освобождают пользователя продукта от необходимости собственной проверки пригодности продукта.

В отдельных случаях мы рекомендуем обратиться за консультацией по технологии применения продукта к опытным специалистам фирмы REMA TIP TOP.

Системы очистки REMACLEAN устанавливаемые на линии

Тип	Ширина ленты (мм)	Тип системы очистки	Макс. скорость движения ленты (м/с)	Возможность реверсивного режима	Тип чистящего ножа	Материал чистящего ножа	Макс. рабочая температура (°C)	Взрывобезопасное исполнение ATEX	Совместимость с механическими системами стывания	Возможно исполнение для пищевой промышленности	Может применяться для масляного и жиродержащего материала	Песок/гравий (сухой)	Песок/гравий (влажный)	Наменный уголь (необогатенный)	Бурый уголь / Порода	Руда	Агломерат	Глина	Цемент	Гипс	Отходы
HM-U1	400-2400	V, H	4,5	да*	D	HM	120**	нет	нет	да**	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2	2
HM-U2	500-1400	V, H	4,5	да*	D	HM	60	нет	нет	нет	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2	1
HM-U3	400-1200	V, H	2,5	да*	D	HM	120**	нет	нет	нет	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2	1
HM-U4	500-1200	V, F	2,5	нет	D	HM	60	нет	нет	нет	2	2-3	1-2	1-2	2-3	2-3	2-3	2-3	1-2	2-3	1
HM-U5	500-1200	V, F	2,5	нет	D	HM	60	нет	нет	нет	2	2-3	1-2	1-2	2-3	2-3	2-3	2-3	1-2	2-3	1
HM-U6	500-2000	F	2,5	нет	S	HM	60	нет	нет	нет	3	1	1	1	1	1	1-2	1	1	2-3	2
HM-U7	400-1400	F	2,5	нет	S	HM	60	да**	да**	да	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3	2
HM-U8	800-2000	F	4	нет	S	HM	60	да**	да**	да	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3	2

V = предварительная очистка, H = главная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож,

HM = твердый сплав,

* = с упором для реверсивного режима

** = в виде специального исполнения

1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Приведенные рекомендации по применению продуктов основаны на практическом опыте, но не гарантируют их пригодность для применения в специфических областях и не освобождают пользователя продукта от необходимости собственной проверки пригодности продукта.

В отдельных случаях мы рекомендуем обратиться за консультацией по технологии применения продукта к опытным специалистам фирмы REMA TIP TOP.

Обзорная таблица: чистящие ножи

Системы очистки REMACLEAN устанавливаемые на линии

Тип	Ширина ленты (мм)	Тип системы очистки	Макс. скорость движения ленты (м/с)	Возможность реверсивного режима	Тип чистящего ножа	Материал чистящего ножа	Макс. рабочая температура (°C)	Возможно исполнение с немецким разрешением для подвешенной эксплуатации LOBA	Совместимость с механическими системами стьювания	Возможно исполнение для пищевой промышленности	Может применяться для масло- и жиросоудержающего материала fethaltigem Material	Песок/гравий (сухой)	Песок/гравий (влажный)	Наменный уголь (необогащенный)	Бурый уголь / Порода	Руда	Агломерат	Глина	Цемент	Гипс	Отходы
KWA	500-1800	V, H	3,5	нет	D	Резина	70	да	да	да	1	3	2	2	3	3	3	2	2	3	2
M	500-1600	V, H	3,5	да	D	Резина-металл	70	нет	нет	нет	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
C	500-1600	V, H	3,5	да	D	Резина-керамика	70	нет	нет	нет	3	3	3	2	2	3	3	2	2	2	1
PUR	500-1600	V, H	3,5	да	D	Полиуретан	70	да	да	нет	2	3	2	2	2	2	3	2	1	2	1



V = предварительная очистка, **H** = главная очистка, **G** = грубая очистка, **F** = тонкая очистка, **S** = сегменты,
D = сплошной нож, **PUR** = полиуретан
1 = рекомендуется, **2** = условно пригоден, **3** = не рекомендуется

Приведенные рекомендации по применению продуктов основаны на практическом опыте, но не гарантируют их пригодность для применения в специфических областях и не освобождают пользователя продукта от необходимости собственной проверки пригодности продукта.

В отдельных случаях мы рекомендуем обратиться за консультацией по технологии применения продукта к опытным специалистам фирмы REMA TIP TOP.

Чистящие щетки REMACLEAN, устанавливаемые на линии



Тип	Ширина ленты (мм)	Тип системы очистки	Макс. скорость движения ленты (м/с)	Возможность реверсивного режима	Материал щетки	Макс. рабочая температура (°C)	Возможно исполнение с немецким разрешением для подземной эксплуатации LOBA	Совместимость с механическими системами стыкования	Возможно исполнение для пищевой промышленности	Может применяться для масло- и жиросо-державшего материала	Песок/гравий (сухой)	Песок/гравий (влажный)	Каменный уголь (необогатенный)	Бурий уголь / Порода	Руда	Агломерат	Глина	Цемент	Гипс	Отходы
SGB	400-1400	H	2,5	да*	Резина	70	нет	да	нет	2	1	1	1	1	1	2	2-3	1	3	1
TMB	400-1400	F	2,5	да	Полимер	60	нет	нет	да	3	2	3	3	3	3	3	-	2	-	2-3
GRB	400-2000	F	2,5	да	Резина	70	да	нет	да	2	1	1	1	2	2	3	-	1	-	2

V = предварительная очистка, H = главная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож, HM = твердый сплав, PUR = полиуретан

1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

* с переключением числа оборотов

Двигатели во взрывозащищенном исполнении

Системы очистки REMACLEAN, устанавливаемые на внутренней стороне ленты



Тип	Ширина ленты (мм)	Тип системы очистки	Макс. скорость движения ленты (м/с)	Возможность реверсивного режима	Тип чистящего ножа	Материал чистящего ножа	Макс. рабочая температура (°C)	Возможно исполнение с немецким разрешением для подземной эксплуатации LOBA	Совместимость с механическими системами стыкования	Возможно исполнение для пищевой промышленности	Может применяться для масло- и жиросо-державшего материала	Песок/гравий (сухой)	Песок/гравий (влажный)	Каменный уголь (необогатенный)	Бурий уголь / Порода	Руда	Агломерат	Глина	Цемент	Гипс	Отходы
RB-IGP	500-1600	G	3,5	нет	D	Резина	70	да	да	да	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
RB-IGD	500-1600	G	3,5	да	D	Резина	70	да	да	да	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

V = предварительная очистка, H = главная очистка, G = грубая очистка, F = тонкая очистка, S = сегменты, D = сплошной нож
1 = рекомендуется, 2 = условно пригоден, 3 = не рекомендуется

Приведенные рекомендации по применению продуктов основаны на практическом опыте, но не гарантируют их пригодность для применения в специфических областях и не освобождают пользователя продукта от необходимости собственной проверки пригодности продукта.

В отдельных случаях мы рекомендуем обратиться за консультацией по технологии применения продукта к опытным специалистам фирмы REMA TIP TOP.

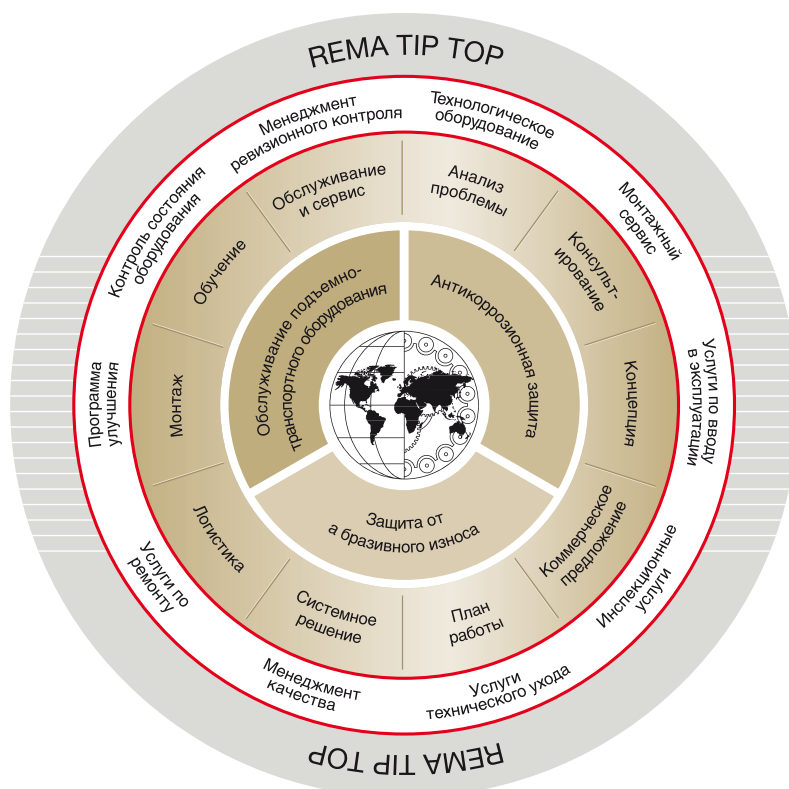
В дополнение к широкому спектру нашей продукции, компания **REMA TIP TOP** предлагает обширный перечень услуг в области проектного менеджмента, менеджмента обслуживания и содержания оборудования, а также интегрированных моделей для собственников оборудования. Наша глобальная сеть сбыта и сервиса дает возможность планировать и реализовать крупные проекты в региональном, национальном и международном масштабе – начиная от разработки проекта, включая профессиональное внедрение и заканчивая контролем качества и последующим обслуживанием и содержанием оборудования.

При этом мы используем ноу-хау наших опытных специалистов, а в случае необходимости привлекаем по субподряду специализированные фирмы.

Проекты «под ключ» и модели ТСО («полная стоимость владения»)

Индивидуально разрабатываемые проектные и сервисные модели, базирующиеся на:

- менеджменте содержания оборудования
- услугах по инспектированию и обслуживанию конвейерного и обогатительного оборудования
- программах оптимизации по выявлению и реализации потенциала улучшения
- предупреждающих мерах по содержанию и обслуживанию оборудования
- учебных программах для сотрудников клиента
- надежной эксплуатации через предоставление гарантии эксплуатационной готовности оборудования
- процессе непрерывного улучшения
- ориентации на повышение производственной мощности
- постоянном поиске улучшений, проводимом компетентными специалистами
- гибкой, простой системе расчетов через оплату сервисного сбора
- крупных инвестициях в исследования и разработки новейших продуктов для любой потребности
- внутренних и внешних закупках всех компонентов и материалов, необходимых для клиента и применяемой технологии – «подходящий продукт для соответствующего назначения»
- индивидуальных ценовых и договорных моделей, отвечающих ожиданиям клиента





ВАША МЕСТНАЯ СВЯЗЬ

582 0084 - V.10 Printed in Germany

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie

Gruber Strasse 63
Phone:
Fax:
www.rema-tiptop.com

85586 Poing/Germany
+49 8121 707-245
+49 8121 707-222
info@tiptop.de