

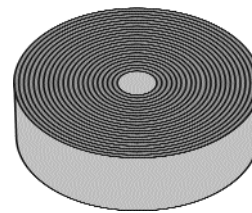
# Техническое обслуживание конвейерных лент

## Материал для ремонта и стыковки холодным способом

### Выравнивающая полоса CN

С двухсторонним клеящим слоем CN .

Стандартное исполнение № арт.	Исполнение „V” “самоугасающее” № арт.	Размеры [мм]
528 5208		0,5 x 500 x 10 000
528 5181	528 5686	1,5 x 50 x 10 000
528 5198	528 5693	1,5 x 500 x 10 000
528 5325	528 5727	3 x 50 x 10 000
528 5497	528 5758	3 x 500 x 10 000



### Лента для заделки стыкового зазора

Для холодной стыковки на рабочей и нерабочей стороне

Стандартное исполнение № арт.	Исполнение „V” “самоугасающее” № арт.	Размеры [мм]
532 7025	532 8024	1,5 x 100 x 10 000



### Заплаты с цифрами

Для обозначения ленты: “0-9”.

№ арт.	Размеры [мм]	
530 7746	1,1 x 40	(Указать нужные цифры)



### Заплаты с буквами

Для обозначения ленты: “A-Z”.

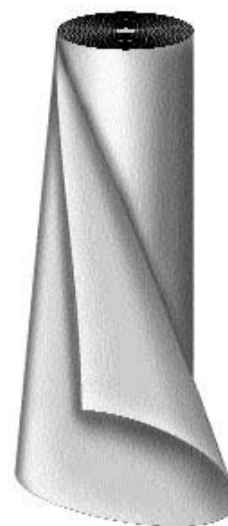
№ арт.	Размеры [мм]	
530 7643	1,1 x 40	(Указать нужные буквы)



### Ткань для ремонта ленты EP 100

С двухсторонним соединительным слоем CN

№ арт.	Размеры [мм]
522 0500	1,8 x 500 x 1 000
522 0751	1,8 x 500 x 10 000



### Ремонтная пластина

С односторонним соединительным слоем CN для ремонта повреждений резиновой обкладки ленты

Стандартное исполнение № арт.	Исполнение „V” “самоугасающее” № арт.	Размеры [мм]
522 0201	522 1808	1 x 500 x 10 000
522 0218	522 1815	1,5 x 500 x 10 000
522 0225	522 1822	2 x 500 x 10 000
522 0232	522 1839	3 x 500 x 10 000
522 0249	522 1846	4 x 500 x 10 000
522 0256	522 1853	5 x 500 x 10 000

#### Примечание:

Исполнение „V” = самоугасающий и неэлектризующийся материал в соотв. с требованиями EN 20284 (DIN 22104)

Клеящие материалы описаны в разделе C1.

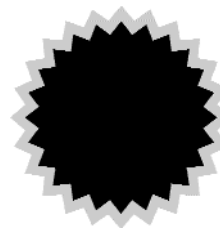
# Техническое обслуживание конвейерных лент

## Материал для ремонта и стыковки холодным способом

### Круглые заплаты

Для ремонта небольших повреждений обкладки конвейерных лент

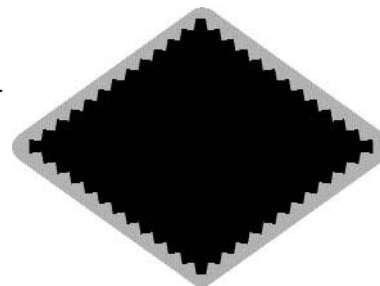
Стандартн. № арт.	Исп. „V” № арт.	Типоразмер	Толщина [мм]	Упаковка
530 7052	530 8051	00	50	2 10
530 7083	530 8082	1	80	2,5 10
530 7124	530 8123	3	120	3,3 10



### Ромбические заплаты (без ткани)

Для ремонта крупных повреждений резиновой обкладки конвейерных лент

Стандартн. № арт.	Исп. „V” № арт.	Типоразмер	Размеры [мм]	Толщина [мм]	Упаковка
530 7519	530 8518	1	160 x 130	2,4	5
530 7526	530 8525	2	260 x 200	2,4	5
530 7533	530 8532	3	360 x 270	2,4	5

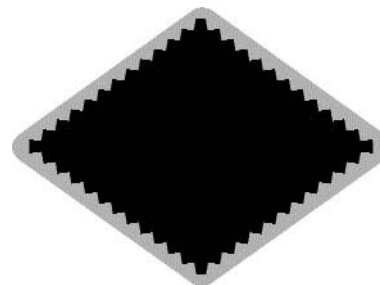


### Ромбические заплаты, усиленные тканью (EP 160)

Для ремонта сквозных повреждений конвейерных лент

Толщина исп. “Стандарт” - 3,8 мм; Толщина исп. „V” - 3,2 мм

Стандартн. № арт.	Исп. „V” № арт.	Типоразмер	Размеры поврежд. [мм]	Толщина [мм]	Упаковка
530 5511	530 9517	1	до 15 мм	160 x 130	5
530 5528	530 9524	2	до 40 мм	260 x 200	5
530 5535	530 9531	3	до 60 мм	360 x 270	5



### Ремонтные полосы (без ткани)

Стандартн. № арт.	Исп. „V” № арт.	Ширина x Длина [мм]	Толщина [мм]
531 7705	531 8704	35 x 10 000	1,7
531 7712	531 8711	50 x 10 000	1,7
531 7729	531 8728	70 x 10 000	2,2
531 7736	531 8735	100 x 10 000	2,2
531 7743	531 8742	150 x 10 000	3,2
531 7750	531 8759	220 x 10 000	3,2
531 7767	531 8766	300 x 10 000	3,4
531 7798	531 8797	400 x 10 000	3,4



### Ремонтные полосы, усиленные тканью (EP 160)

Для ремонта продольных порывов на резинотканевых и резинотканевых лентах

Стандартн. Art.-№.	Исп. „V” Art.-№.	Ширина x Длина [мм]	Толщина Стандарт [мм]	Толщина “V” [мм]
531 5738	531 6737	100 x 10 000	3,6	3
531 5745	531 6744	150 x 10 000	4,6	4
531 5752	531 6751	220 x 10 000	4,6	4
531 5769		300 x 10 000	4,8	4,2
531 5790		400 x 10 000	4,8	4,2



#### Примечание:

Исполнение „V” = самогасящий и неэлектризующийся материал в соотв. с требованиями EN 20284 (DIN 22104)