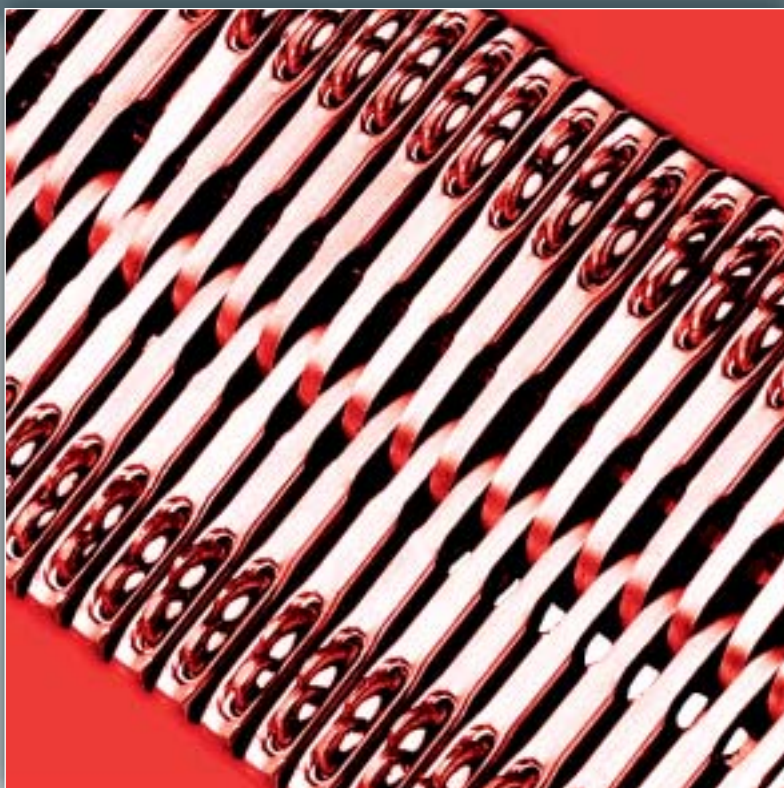




**РЕМАКЛИП**

— Механические системы стыкования конвейерных лент —

### РЕМА ТИП ТОП – известная марка в области технического обслуживания конвейерных лент

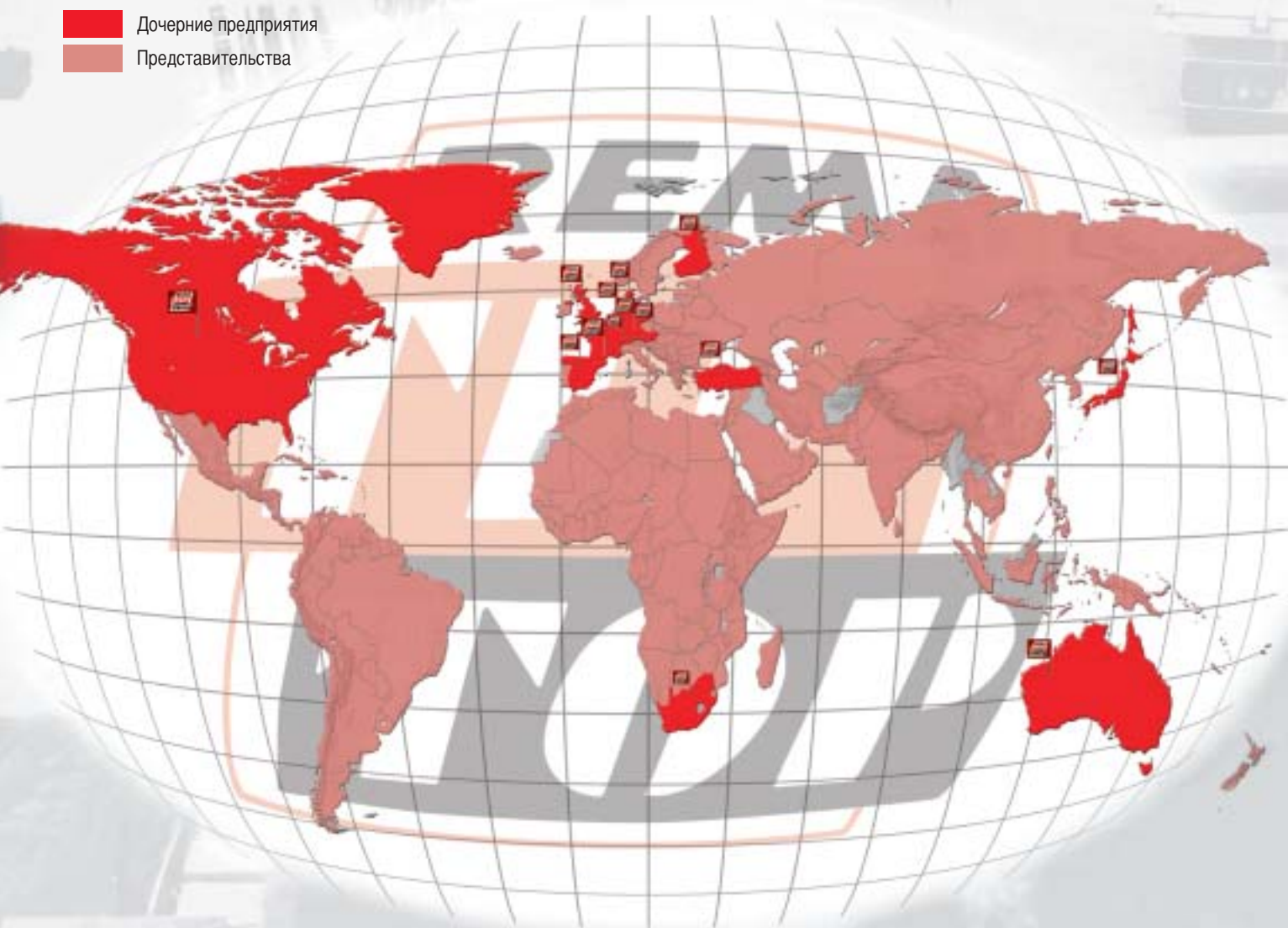
**ТИП ТОП ИНДУСТРИ**, структурное подразделение нашей фирмы по выпуску материалов для промышленности, уже более 30 лет славится самым высоким качеством продукции. Марка **РЕМА ТИП ТОП** – это передовые продукты, предназначенные для противодействия абразивному износу и коррозии, а также первоклассные материалы для ремонта конвейерных лент. Столь же высокий стандарт качества подразделение **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** применяет и в сфере защиты конвейерных установок и их очистки.

Прочные стыки конвейерных лент – решающий фактор бесперебойной работы конвейерного транспорта. Срок эксплуатации конвейерных установок можно значительно увеличить благодаря использованию хорошо зарекомендовавших себя систем стыкования конвейерных лент. Повышенная степень эксплуатационной готовности позволяет исключить простои и значительно повысить производительность оборудования.

Компетентные специалисты нашей международной сервисной сети окажут Вам помощь в разработке оптимального проекта и реализации наиболее эффективных мер по защите Вашего оборудования и поддержании его в исправном состоянии.

Подразделение **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** – это Ваш компетентный партнер в вопросах поддержания и обслуживания конвейерных установок, готовый оказать Вам помощь в любой точке мира.

-  Дочерние предприятия
-  Представительства



Имя – торговая марка – система

## РЕМАКЛИП – механические стыковочные системы для конвейерных лент

Мы можем предложить Вам для решения практически любой проблемы подходящее решение. В данном проспекте представлен полный перечень наших систем стыкования конвейерных лент, а также соответствующие сферы их применения.

### РЕМАКЛИП Критерии выбора



#### СИСТЕМА РЕМАКЛИП TTN

- Монтаж производится при помощи механической системы: лента зажимается несущей рамой с винтовым механизмом, а скобы задавливаются щипцами.
- Особенности конструкции и специальные материалы обеспечивают высокий срок службы соединения.



#### СИСТЕМА РЕМАКЛИП TTE

- Монтаж производится при помощи механической системы: лента зажимается несущей рамой с винтовым механизмом, а скобы задавливаются щипцами.
- Менее дорогостоящая по сравнению с системой **TTN**, система **TTE** находит широкое применение в тех случаях, когда ленточные стыки приходится чаще менять.



#### СИСТЕМА РЕМАКЛИП TTM

- Монтаж производится по забивной системе: лента закрепляется в т.н. забивном зажиме, и в нее забивают находящиеся в обойме скобы при помощи 4-кг молотка.
- Высокая отрывная прочность крепежных скоб и большой срок службы.



#### СИСТЕМА РЕМАКЛИП TTP

- Система **TTP** для полихлорвиниловых (ПВХ) лент.
- Монтаж: лента закрепляется в т.н. забивном зажиме, и в нее забивают находящиеся в обойме скобы при помощи 2-кг молотка.
- Высокая отрывная прочность крепежных скоб и большой срок службы.
- Узкие пластинки из оцинкованной стали, подходящие и для барабанов малых диаметров (150 мм).



#### СИСТЕМА РЕМАКЛИП TTB

- Система **TTB** применяется для соединения лент при помощи резьбовых элементов при стыковании и ремонте продольных повреждений (для лент толщиной от 5 до 25 мм).
- Монтаж: при помощи шаблона высекают отверстия, затем монтируют соединительные элементы и затягивают резьбовые соединения.



#### Скобы с шестью зубцами РЕМАКЛИП

- Применяются в качестве вспомогательного монтажного приспособления при замене ленты или для аварийного ремонта порывов ленты.

## 1. РЕМАКЛИП - система

### 1.1 СИСТЕМА РЕМАКЛИП - ТТН



Стандартная система РЕМА ТИП ТОП *ТТН* применяется для конвейерных лент прочностью до 1.400 Н/мм.

Основные области применения:

- Угольная промышленность
- Песчаные и каменные карьеры
- Цементные и металлургические заводы

В стандартном исполнении пластины изготовлены из нержавеющей стали, а скобы - из специальной стали. Оптимальные параметры механического соединения - расположение скоб и длина пластин - были найдены в результате проведения длительной серии экспериментов. Данные параметры обеспечивают, с одной стороны, высокую статическую разрывную прочность, а с другой стороны - оптимальные динамические характеристики. Соединительные элементы изготавливаются в виде наборных полос длиной 200 мм и поставляются упакованными в коробки комплектами для конвейерных лент со стандартной шириной 1.000 и 1.200 мм.

Для эксплуатации в коррозионных средах скобы могут поставляться в специальном исполнении из нержавеющей стали. Пример исполнения из нержавеющей стали: *ТТН 8S*.

Скобы обоих исполнений могут поставляться с уплотнениями. Уплотнения препятствуют просыпанию транспортируемого материала. Регулярная смазка защищенного уплотнением пространства вокруг шарнира значительно продлевает срок службы шарнирного стержня.

### 1.2 СИСТЕМА РЕМАКЛИП - ТТЕ



Система РЕМА ТИП ТОП “Экосистем *ТТЕ*” применяется для соединения конвейерных лент прочностью до 1.400 Н/мм, когда стык подлежит замене через короткое время.

Основные области применения:

- Угольная промышленность
- Песчаные и каменные карьеры
- Цементные и металлургические заводы

В стандартном исполнении пластины изготовлены из нержавеющей стали, а скобы - из специальной стали. Оптимальные параметры механического соединения - расположение скоб и длина пластин - были найдены в результате проведения длительной серии экспериментов. Данные параметры обеспечивают, с одной стороны, высокую статическую разрывную прочность, а с другой стороны - оптимальные динамические характеристики. Соединительные элементы изготавливаются в виде наборных полос длиной 200 мм и поставляются упакованными в коробки комплектами для конвейерных лент со стандартной шириной 1.000 и 1.200 мм.

Вместе с деталями, указанными на стр. 5, Вы получаете полный комплект для изготовления стыков лент шириной 1.000 или 1.200 мм.

По заказу могут поставляться и скобы из нержавеющей стали. Пример исполнения из нержавеющей стали: *ТТЕ 8S*.

# 1. РЕМАКЛИП - система



| Диаметр барабана                      |              | мин. 250 мм      |                 | мин. 350 мм      |                 |                 |
|---------------------------------------|--------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|
| Прочность ленты                       |              | макс. 1.050 Н/мм |                 | макс. 1.400 Н/мм |                 |                 |
| Толщина ленты                         |              | 5-9 мм           | 7-11 мм         | 8-12 мм          | 10-14 мм        | 13-16 мм        |
| РЕМАКЛИП ТТН                          | Ширина ленты |                  |                 |                  |                 |                 |
| <b>Соединительный элемент ТТН</b>     |              | <b>ТТН 8</b>     | <b>ТТН 10</b>   | <b>ТТН 12</b>    | <b>ТТН 14</b>   | <b>ТТН 16</b>   |
| Пластина из нержавеющей стали         | 1.000        | 530 2002         | 530 2026        | 530 2040         | 530 2064        | 530 2088        |
| Скоба из специальной стали            | 1.200        | 530 2019         | 530 2033        | 530 2057         | 530 2071        | 530 2095        |
| <b>Соединительный элемент ТТН S</b>   |              | <b>ТТН 8S</b>    | <b>ТТН 10S</b>  | <b>ТТН 12S</b>   | <b>ТТН 14S</b>  | <b>ТТН 16S</b>  |
| Пластина из нержавеющей стали         | 1.000        | 530 2105         | 530 2129        | 530 2143         | 530 2167        | 530 2181        |
| Скоба из нержавеющей стали            | 1.200        | 530 2112         | 530 2136        | 530 2150         | 530 2174        | 530 2198        |
| <b>Соед. элемент ТТН А с уплотн.</b>  |              | <b>ТТН 8А</b>    | <b>ТТН 10А</b>  | <b>ТТН 12А</b>   | <b>ТТН 14А</b>  | <b>ТТН 16А</b>  |
| Пластина из нержавеющей стали         | 1.000        | 530 4086         | 530 4103        | 530 4127         | 530 4141        | 530 4165        |
| Скоба из специальной стали            | 1.200        | 530 4093         | 530 4110        | 530 4134         | 530 4158        | 530 4172        |
| <b>Соед. элемент ТТН АS с уплотн.</b> |              | <b>ТТН 8AS</b>   | <b>ТТН 10AS</b> | <b>ТТН 12AS</b>  | <b>ТТН 14AS</b> | <b>ТТН 16AS</b> |
| Пластина из нержавеющей стали         | 1.000        | 530 4189         | 530 4206        | 530 4220         | 530 4244        | 530 4268        |
| Скоба из нержавеющей стали            | 1.200        | 530 4196         | 530 4213        | 530 4237         | 530 4251        | 530 4275        |
| <b>РЕМАКЛИП ТТЕ</b>                   |              |                  |                 |                  |                 |                 |
| <b>Соединительный элемент ТТЕ</b>     |              | <b>ТТЕ 8</b>     | <b>ТТЕ 10</b>   | <b>ТТЕ 12</b>    | <b>ТТЕ 14</b>   | <b>ТТЕ 16</b>   |
| Пластина и скоба из специальной стали | 1.000        | 530 2208         | 530 2222        | 530 2246         | 530 2260        | 530 2284        |
|                                       | 1.200        | 530 2215         | 530 2239        | 530 2253         | 530 2277        | 530 2291        |
| <b>Соединительный элемент ТТЕ S</b>   |              | <b>ТТЕ 8S</b>    | <b>ТТЕ 10S</b>  | <b>ТТЕ 12S</b>   | <b>ТТЕ 14S</b>  | <b>ТТЕ 16S</b>  |
| Пластина из специальной стали         | 1.000        | 530 2301         | 530 2325        | 530 2349         | 530 2363        | 530 2387        |
| Скоба из нержавеющей стали            | 1.200        | 530 2318         | 530 2332        | 530 2356         | 530 2370        | 530 2394        |

## Монтажные устройства



## Ручной зажим ТМ и несущая рама с винтовым механизмом ТS

При использовании ручного зажима подача и запрессовка происходят вручную. Несущие рамы поставляются шириной 350, 1.000, 1.200 und 1.400 мм, другая ширина - по заказу.

| № арт.   | Название             |
|----------|----------------------|
| 530 2590 | Ручной зажим ТМ      |
| 530 4567 | Несущая рама ТS 350  |
| 530 2600 | Несущая рама ТS 1000 |
| 530 2617 | Несущая рама ТS 1200 |
| 530 2624 | Несущая рама ТS 1400 |

## 1. РЕМАКЛИП - система

### 1.3 СИСТЕМА РЕМАКЛИП - ТТМ



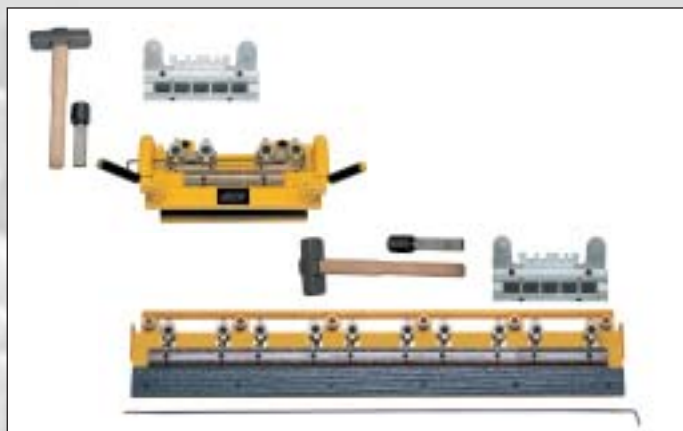
**Забивная механическая система РЕМА ТИП ТОП ТТМ** применяется для многослойных резиновых конвейерных лент прочностью до 1.400 Н/мм, когда требуется забивной способ монтажа с использованием легкого и простого оборудования.

Основные области применения:

- Угольная промышленность
- Песчаные и каменные карьеры
- Промышленные предприятия

**Стыковочная система ТТМ** применяется на многослойных резиновых лентах, поскольку широкая поверхность контакта препятствует слишком глубокому проникновению в резиновую поверхность и, в силу этого, не образуются неровности (волны). В этой системе и пластинка, и скобы изготовлены из оцинкованной стали. Соединительные элементы изготавливаются в виде наборных полос длиной 200 мм и поставляются упакованными в коробки комплектами для конвейерных лент со стандартной шириной 1.000 и 1.200 мм. Нижеприведенные детали предназначены для изготовления стыка конвейерной ленты шириной 1.000 мм или 1.200 мм.

|                        |                  |                  |
|------------------------|------------------|------------------|
| Диаметр барабана       | мин. 250 мм      | мин. 350 мм      |
| Прочность ленты        | макс. 1.050 Н/мм | макс. 1.400 Н/мм |
| Толщина ленты          | 6-11 мм          | 10-15 мм         |
| Соединительный элемент | ТТМ 10           | ТТМ 14           |
| Шир. ленты 1.000 мм    | № арт. 530 3403  | № арт. 530 3427  |
| Шир. ленты 1.200 мм    | № арт. 530 3410  | № арт. 530 3434  |



В состав каждого монтажного комплекта входит забивная планка, магазин со скобами, 3-кг молоток и оправка.

#### Монтажный комплект – РЕМАКЛИП ТТМ

Легкий монтажный комплект шириной 200 мм поставляется с накладной планкой, которую можно применять для лент разной ширины. Монтажные комплекты на полную ширину ленты поставляются со стандартными размерами 600, 800, 1.000 и 1.200 мм. Любой монтажный комплект можно применять для лент большей ширины, чем его номинальная.

| № арт.   | Название                              |
|----------|---------------------------------------|
| 530 2679 | Молотковый забивной агрегат ТН-М 200  |
| 530 2686 | Молотковый забивной агрегат ТН-М 600  |
| 530 4543 | Молотковый забивной агрегат ТН-М 800  |
| 530 2693 | Молотковый забивной агрегат ТН-М 1000 |
| 530 2703 | Молотковый забивной агрегат ТН-М 1200 |

## 1.4 СИСТЕМА РЕМАКЛИП - ТТР



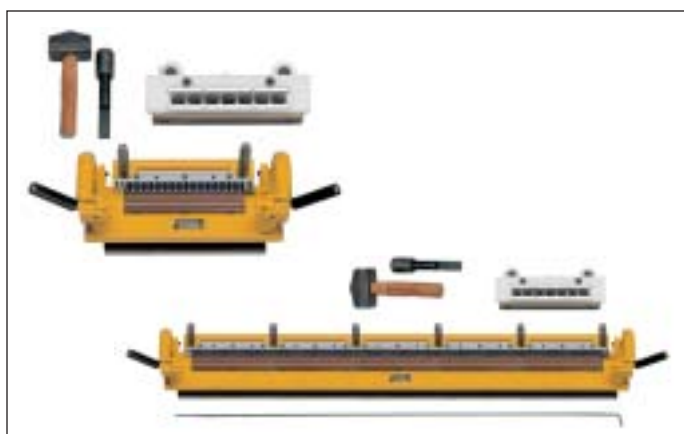
**Забивная механическая система РЕМА ТИП ТООП ТТР** применяется для полихлорвиниловых конвейерных лент прочностью до 1.400 Н/мм, когда требуется забивной способ монтажа с использованием легкого и простого оборудования.

Основные области применения:

- Сельское хозяйство
- Угольная промышленность
- Промышленные предприятия

**Соединительные элементы** стыковочной системы **ТТР**, благодаря своей плоской форме, применяются, главным образом, для полихлорвиниловых лент, а также для многослойных резиновых лент, которые должны обладать повышенной поперечной гибкостью. В этой системе и пластинка, и скобы изготовлены из оцинкованной стали. Соединительные элементы изготавливаются в виде наборных полос длиной 200 мм и поставляются упакованными в коробки комплектами для конвейерных лент со стандартной шириной 1.000 и 1.200 мм. Вместе с деталями, приведенными ниже, можно изготавливать комплектные стыки на лентах шириной 1.000 или 1.200 мм.

| Диаметр барабана       | мин. 250 мм      |                 |                 | мин. 350 мм      |                 |
|------------------------|------------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Диаметр барабана       | макс. 1.050 Н/мм |                 |                 | макс. 1.400 Н/мм |                 |
| Толщина ленты          | 5-7 мм           | 7-9 мм          | 9-11 мм         | 10-12 мм         | 12-14 мм        |
| Соединительный элемент | <i>ТТР 7</i>     | <i>ТТР 9</i>    | <i>ТТР 11</i>   | <i>ТТР 12</i>    | <i>ТТР 14</i>   |
| Ширина ленты 1.000 мм  | № арт. 530 4282  | № арт. 530 4309 | № арт. 530 4323 | № арт. 530 4347  | № арт. 530 4361 |
| Ширина ленты 1.200 мм  | № арт. 530 4299  | № арт. 530 4316 | № арт. 530 4330 | № арт. 530 4354  | № арт. 530 4378 |



В состав каждого монтажного комплекта входит забивная планка, магазин со скобами, 2-кг молоток и оправка.

### Монтажный комплект – РЕМАКЛИП ТТР

Легкий монтажный комплект шириной 200 мм поставляется с накладной планкой, которую можно применять для лент разной ширины. Монтажные комплекты на полную ширину ленты поставляются со стандартными размерами 600, 800, 1.000 и 1.200 мм. Любой монтажный комплект можно применять для лент большей ширины, чем его номинальная.

| № арт.   | Название                                     |
|----------|----------------------------------------------|
| 530 4574 | Молотковый забивной агрегат <i>TH-P 200</i>  |
| 530 4581 | Молотковый забивной агрегат <i>TH-P 600</i>  |
| 530 4598 | Молотковый забивной агрегат <i>TH-P 800</i>  |
| 530 4608 | Молотковый забивной агрегат <i>TH-P 1000</i> |
| 530 4615 | Молотковый забивной агрегат <i>TH-P 1200</i> |

## 1. РЕМАКЛИП - система

### 1.5 СИСТЕМА РЕМАКЛИП - ТТВ



Резьбовая соединительная система РЕМА ТИП ТОП *ТТВ* применяется для стыковки и ремонта конвейерных лент.

Эта система характеризуется следующими признаками:

- хорошее сжатие ленты ("эффект струбины")
- простота монтажных работ

При использовании резьбовой системы *ТТВ* лента в результате затяжки болтов плотно сжимается. Это сжатие обеспечивает равномерность движения ленты. Соединительные элементы поставляются из различных материалов:

- Стандартный элемент *ТТВ* из стали для применения в обычных условиях
- Износостойкий элемент *ТТВ Н* с верхней пластиной из твердой стали, для использования в контакте с абразивной породой.
- Нержавеющий элемент *ТТВ S* для использования в условиях агрессивной среды.

| Типоразмер элемента | Прочность ленты [Н/мм] | Толщина ленты [мм] | миним. Ш барабана [мм] | Материал |               |               | № арт.   | соед. эл. в коробке, шт. | Длина стыка [мм] |
|---------------------|------------------------|--------------------|------------------------|----------|---------------|---------------|----------|--------------------------|------------------|
|                     |                        |                    |                        | сталь    | твердая сталь | нержав. сталь |          |                          |                  |
| <i>ТТВ 1</i>        | 300                    | 5-11               | 250                    | •        |               |               | 530 2404 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 1 Н</i>      | 300                    | 5-11               | 250                    |          | •             |               | 530 2411 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 140</i>      | 400                    | 5-11               | 300                    | •        |               |               | 530 2435 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 140 Н</i>    | 400                    | 5-11               | 300                    |          | •             |               | 530 2442 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 190</i>      | 600                    | 8-14               | 400                    | •        |               |               | 530 2466 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 190 Н</i>    | 600                    | 8-14               | 400                    |          | •             |               | 530 2473 | 25                       | 750              |
| <i>ТТВ 1 1/2</i>    | 500                    | 11-17              | 400                    | •        |               |               | 530 2507 | 25                       | 950              |
| <i>ТТВ 1 1/2 Н</i>  | 500                    | 11-17              | 400                    |          | •             |               | 530 2514 | 25                       | 950              |
| <i>ТТВ 1 1/2 S</i>  | 500                    | 11-17              | 400                    |          |               | •             | 530 2538 | 25                       | 950              |
| <i>ТТВ 2</i>        | 750                    | 14-21              | 700                    | •        |               |               | 530 2545 | 25                       | 1.050            |
| <i>ТТВ 2 Н</i>      | 750                    | 14-21              | 700                    |          | •             |               | 530 2552 | 25                       | 1.050            |
| <i>ТТВ 2 S</i>      | 750                    | 14-21              | 700                    |          |               | •             | 530 2576 | 25                       | 1.050            |
| <i>ТТВ 2 1/2</i>    | 750                    | 19-25              | 1.000                  | •        |               |               | 530 2583 | 10                       | 500              |
| <i>ТТВ 2 1/4</i>    | 850                    | 14-30              | 1.000                  | •        |               |               | 530 3874 | 25                       | 1.050            |
| <i>ТТВ 2 1/4 Н</i>  | 850                    | 14-30              | 1.000                  |          | •             |               | 530 3881 | 25                       | 1.050            |

# 1. РЕМАКЛИП - Таблица для выбора системы



| Критерии выбора                              | Механизированная система |            | Молотковая система |            | Ремонтная система |            |
|----------------------------------------------|--------------------------|------------|--------------------|------------|-------------------|------------|
|                                              | <i>TTN</i>               | <i>TTE</i> | <i>TTP</i>         | <i>TTM</i> | <i>TTB</i>        | <i>TTR</i> |
| <b>Требования по безопасности</b>            |                          |            |                    |            |                   |            |
| Перевозка людей                              | -                        | -          | -                  | -          | -                 | -          |
| Обеспечение высокой степени безопасности     | ++                       | +          | 0                  | 0          | -                 | -          |
| <b>Требования, связанные с оборудованием</b> |                          |            |                    |            |                   |            |
| Прочность ленты, до (кН/м)                   | 1.400                    | 1.400      | 1.250              | 1.400      | 850               |            |
| Толщина ленты                                | 16                       | 16         | 14                 | 15         | 30                | 21         |
| Многослойная резиновая лента                 | ++                       | ++         | +                  | ++         | ++                | ++         |
| Полихлорвиниловая лента (PVC или PVG)        | ++                       | ++         | ++                 | 0          | +                 | 0          |
| Межосевое расстояние более 1.000 м           | +                        | 0          | 0                  | 0          | -                 | -          |
| Скорость ленты > 4 м/с                       | +                        | 0          | 0                  | 0          | -                 | -          |
| Порода/большая доля породы                   | +                        | +          | 0                  | +          | +                 | -          |
| Коррозионная стойкость                       | ++                       | -          | +                  | +          | +++               | +          |
| Химическая стойкость                         | 0                        | -          | -                  | -          | ++                | -          |
| <b>Пожелания заказчика</b>                   |                          |            |                    |            |                   |            |
| Большой срок службы                          | ++                       | +          | +                  | +          | -                 | -          |
| Пониженный шум при работе                    | +                        | +          | +                  | 0          | -                 | -          |
| Предельно легкое оборудование                | +                        | +          | ++                 | ++         | ++                | ++         |
| Использование механического струга           | ++                       | ++         | -                  | -          | -                 | -          |
| Модульная система                            | ++                       | ++         | 0                  | 0          | -                 | -          |
| Быстрая сборка и настройка                   | ++                       | ++         | 0                  | 0          | -                 | -          |
| <b>Прочее</b>                                |                          |            |                    |            |                   |            |
| Требуется обучение                           | Да                       | Да         | Нет                | Нет        | Нет               | Нет        |
| Достаточно инструктажа                       | Нет                      | Нет        | Да                 | Да         | Да                | Да         |

+++ превосходно

++ очень хорошо

+ хорошо

o удовлетворительно

- не рекомендуется или невозможно

## 2. РЕМАКЛИП - принадлежности

### 2.1 Планка-шаблон



Планкашаблон обеспечивает точное позиционирование резьбовых соединительных элементов при пробивании отверстий. Она поставляется со стандартной длиной 1.050 мм для соединительных элементов различных типоразмеров:

| № арт.   | Название                        |
|----------|---------------------------------|
| 530 2710 | Планка-шаблон <i>TL-B 1</i>     |
| 530 2727 | Планка-шаблон <i>TL-B 140</i>   |
| 530 2734 | Планка-шаблон <i>TL-B 190</i>   |
| 530 2758 | Планка-шаблон <i>TL-B 1 1/2</i> |
| 530 2765 | Планка-шаблон <i>TL-B 2</i>     |
| 530 2772 | Планка-шаблон <i>TL-B 2 1/2</i> |
| 530 3898 | Планка-шаблон <i>TL-B 2 1/4</i> |

### 2.2 Пробойник



| № арт.   | Название                                |
|----------|-----------------------------------------|
| 530 2789 | Пробойник <i>TS-B 1 – 140 – 190</i>     |
| 530 2796 | Пробойник <i>TS-B 1 1/2 – 2 – 2 1/4</i> |
| 530 2806 | Пробойник <i>TS-B 2 1/2</i>             |

Для высечки отверстий под болты. Вырубленный кусок ленты автоматически выбрасывается во время высечки следующего отверстия.

### 2.3 Ручной винтоверт



Идеальный инструмент для работы в стесненных условиях.

| № арт.   | Название                                       |
|----------|------------------------------------------------|
| 530 2813 | Ручной винтоверт <i>TH-B 1 – 140 – 190</i>     |
| 530 2820 | Ручной винтоверт <i>TH-B 1 1/2 – 2 – 2 1/4</i> |
| 530 2837 | Ручной винтоверт <i>TH-B 2 1/2</i>             |

Ручной винтоверт и насадка для дрели предназначены для безопасной затяжки гаек.

## 2. РЕМАКЛИП - принадлежности



### 2.4 Насадка для дрели



| № арт.   | Название                                 |
|----------|------------------------------------------|
| 530 2844 | Насадка для дрели TA-B 1 - 140 - 190     |
| 530 2851 | Насадка для дрели TA-B 1 1/2 - 2 - 2 1/4 |
| 530 2868 | Насадка для дрели TA-B 2 1/2             |

### 2.5 Болтоломатель



| № арт.   | Название (2 StЯck)              |
|----------|---------------------------------|
| 530 2875 | Болтоломатель 1 – 140 – 190     |
| 530 2882 | Болтоломатель 1 1/2 – 2 – 2 1/4 |
| 530 2899 | Болтоломатель 2 1/2             |

Для отламывания выступающих концов болтов требуется болтоломатель. Чтобы облегчить выполнение операции и повысить ее безопасность, данный инструмент следует использовать попарно.

### 2.6 Скобы с шестью зубцами РЕМАКЛИП



Скобы с шестью зубцами поставляются в виде 8 различных типоразмеров. Скобы с шестью зубцами применяются прежде всего для ремонта разрывов или других повреждений или в качестве вспомогательного монтажного приспособления при замене (заправке) конвейерной ленты.

| № арт.   | Название                    | Толщина ленты до [мм] | Длина ножек [мм] | Ширина [мм] |
|----------|-----------------------------|-----------------------|------------------|-------------|
| 530 4000 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 4  | 4                     | 8                | 12          |
| 530 4017 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 6  | 6                     | 10               | 14          |
| 530 4024 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 8  | 8                     | 12               | 17          |
| 530 4031 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 10 | 10                    | 16               | 23          |
| 530 4048 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 13 | 13                    | 20               | 25          |
| 530 4055 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 15 | 15                    | 23               | 30          |
| 530 4062 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 18 | 18                    | 29               | 35          |
| 530 4079 | Скоба с 6-ю зубцами TT-R 21 | 21                    | 38               | 43          |

Количество в коробке: 100 шт

## 2. РЕМАКЛИП - принадлежности

### 2.7 Шарнирные стержни – К Вашему выбору 5 различных шарнирных стержней:



**Шарнирный стержень *T10, T12, T16***

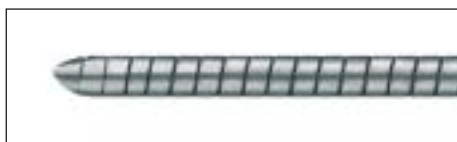
**Исполнение:** оцинкованный гибкий стальной трос

**Рекомендуемая область применения:** непродолжительный режим работы

**Шарнирный стержень *T10C, T12C, T16C***

**Исполнение:** нержавеющий трос из хромистой стали

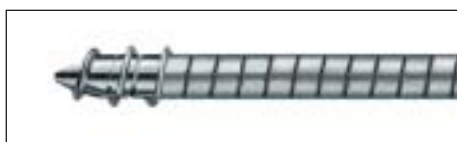
**Рекомендуемая область применения:** непродолжительный режим работы



**Шарнирный стержень *TT10S, TT12S, TT16S***

**Исполнение:** нержавеющий стальной трос с ленточной оплеткой, лента из хромистой стали

**Рекомендуемая область применения:** стержень с оплеткой, для высоких нагрузок, пригоден для всех областей применения



**Шарнирный стержень *TT10SG, TT12SG, TT16SG***

**Исполнение:** нержавеющий стальной трос с ленточной оплеткой, лента из хромистой стали

**Рекомендуемая область применения:** стержень с оплеткой, для высоких нагрузок, пригоден для всех областей применения, для монтажа ручным винтовёртом *THS*



**Шарнирный стержень *TT10N, TT12N, TT16N***

**Исполнение:** стальной трос с нейлоновой оболочкой

**Рекомендуемая область применения:** для небольшого натяжения, нейлоновая оболочка „притирается“ и предотвращает “дрейф” шарнирного стержня

| Шарнирный стержень<br>Название                                                                                       | для лент<br>шириной [мм] | № арт.   | Пригоден для след. систем и толщин лент: |             |             |                 |              |              |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------|------------------------------------------|-------------|-------------|-----------------|--------------|--------------|------------------|
|                                                                                                                      |                          |          | TTN/TTE<br>5-11                          | TTM<br>6-11 | ТПР<br>5-11 | TTN/TTE<br>9-12 | TTM<br>10-15 | ТПР<br>10-14 | TTN/TTE<br>11-16 |
| <b>T10</b><br>Оцинкованный стальной трос<br>Диаметр мин. 5,3 мм                                                      | 600                      | 530 4433 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 2923 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 2930 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 2947 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 2954 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
| <b>T10C</b><br>Нержавеющий трос из хром. стали<br>Диаметр мин. 5,3 мм                                                | 800                      | 530 3049 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3056 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3063 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 3070 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
| <b>TT10S</b><br>Нержавеющий трос с оплеткой<br>Оплетка: хромистая сталь<br>Диаметр мин. 5,3 мм                       | 600                      | 530 4440 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3166 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3173 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3180 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
| <b>TT10SG</b><br>Нержавеющий трос с оплеткой<br>Оплетка: хромистая сталь с резьбой<br>Диаметр мин. 5,3 мм            | 1.400                    | 530 3197 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3283 | •                                        |             |             |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3290 | •                                        |             |             |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3300 | •                                        |             |             |                 |              |              |                  |
| <b>TT10N</b><br>Стальной трос с нейлон. оболочкой<br>Диаметр мин. 5,6 мм                                             | 1.400                    | 530 3317 | •                                        |             |             |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 600                      | 530 4385 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 4392 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 4402 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
| <b>T12</b><br>Оцинкованный стальной трос<br>Диаметр мин. 5,6 мм                                                      | 1.200                    | 530 4419 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 4426 | •                                        | •           | •           |                 |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 600                      | 530 4677 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 2961 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
| <b>T12C</b><br>Нержавеющий трос из хром. стали<br>Диаметр мин. 5,4 мм                                                | 1.000                    | 530 2978 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 2985 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 2992 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3087 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
| <b>TT12S</b><br>Нерж. стальной трос с лент. оплеткой<br>Ленточная оплетка из хром. стали<br>Диаметр мин. 6,4 мм      | 1.000                    | 530 3094 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3104 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 3111 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 600                      | 530 4684 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
| <b>TT12SG</b><br>Нерж. стальной трос с лент. оплеткой<br>Лент. оплетка: хром. сталь с резьбой<br>Диаметр мин. 6,4 мм | 800                      | 530 3207 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3214 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3221 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 3238 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
| <b>TT12N</b><br>Стальной трос в нейлон. оболочке<br>Диаметр мин. 6,4 мм                                              | 800                      | 530 3324 |                                          |             |             | •               |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3331 |                                          |             |             | •               |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3348 |                                          |             |             | •               |              |              |                  |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 3355 |                                          |             |             | •               |              |              |                  |
| <b>T16</b><br>Оцинкованный стальной трос<br>Диаметр мин. 6,9 мм                                                      | 600                      | 530 4457 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 4464 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 4471 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 4488 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
| <b>T16C</b><br>Нержав. трос из хромистой стали<br>Диаметр мин. 6,9 мм                                                | 1.400                    | 530 4495 |                                          |             |             | •               | •            | •            |                  |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3001 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3018 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3025 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
| <b>TT16S</b><br>Нержав. ст. трос с лент. оплеткой<br>Ленточная оплетка: хромистая сталь<br>Диаметр мин. 7,1 мм       | 1.400                    | 530 3032 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3128 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3135 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3142 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
| <b>TT16SG</b><br>Нержав. ст. трос с лент. оплеткой<br>Лент. оплетка: хром. сталь, с резьбой<br>Диаметр мин. 7,1 мм   | 1.400                    | 530 3159 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3245 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3252 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3269 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
| <b>TT16N</b><br>Стальной трос в нейлон. оболочке<br>Диаметр мин. 7,5 мм                                              | 1.400                    | 530 3276 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 3362 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 3379 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 3386 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 3393 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 800                      | 530 4505 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.000                    | 530 4512 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.200                    | 530 4529 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |
|                                                                                                                      | 1.400                    | 530 4536 |                                          |             |             |                 |              |              | •                |

## 2. РЕМАКЛИП - принадлежности

### 2.8 Система устранения волнистости



Система устранения волнистости предназначена для лент прочностью до 1.600 Н/мм. При использовании систем **TTN** и **TTE** из-за сжатия ленты происходит вытеснение резины, что приводит к образованию волнистой или дуговой деформации ленты. Закладка натяжного троса (= система устранения волнистости) между лентой и механическим стыком позволяет предотвратить появление волнистой и дуговой деформации и значительно облегчает введение шарнирного стержня. Кроме того, благодаря плотному прилеганию, лента испытывает меньшие нагрузки со стороны очистителей и исключаются пиковые напряжения на краях ленты.

#### Комплект - TWS

| № арт.   | Название                                                                                                                                                                |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 530 3654 | Комплект <b>TWS</b> (в металлическом чемодане) в составе: Натяжное устройство, 2 зажимных сухаря, 20 натяжных троса с фиксатором (2.600 мм), Бокорезы, Распорная деталь |

#### Монтажный комплект - TWS

| № арт.   | Название                                                                                                                                                                      |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 530 3661 | Монтажный комплект <b>TWS</b> (Колич. в упаковке: 10 шт.) в след. составе: Зажимной сухарь, Фиксатор зажимного винта, Зажимной винт <b>M6</b> , Барашковая гайка <b>M6 VZ</b> |

#### Натяжной трос с фиксатором - TWS

| № арт.   | Название                                                                          |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 530 3678 | Натяжной трос с фиксатором <b>TWS</b> Длина: 1.800 мм (Колич. в упаковке: 20 шт.) |
| 530 3685 | Натяжной трос с фиксатором <b>TWS</b> Длина: 2.600 мм (Колич. в упаковке: 20 шт.) |



### 2.9 Струг для удаления слоя резины с поверхности конвейерной ленты

Удаление слоя резины рекомендуется, главным образом, при толщинах обкладочного слоя резины более 2 мм. Струг позволяет с точностью до миллиметра снимать обкладочный слой резины с минимальными затратами времени. Главное преимущество струговой обработки конвейерной ленты состоит в том, что она способствует глубокой запрессовке деталей механического соединения, благодаря чему снижается или даже исключается опасность повреждения как самого механического соединения, так и очистителей, роликов, а также приводных и отклоняющих барабанов.

| № арт.   | Название                                                               |
|----------|------------------------------------------------------------------------|
| 530 4639 | Струг для несущей рамы <b>TS</b> система <b>TTN + TTE</b> (5 - 20 мм)  |
| 530 4646 | Сменный нож для струга (530 4639)                                      |
| 530 4691 | Струг для несущей рамы <b>TS</b> система <b>TTN + TTE</b> (15 - 30 мм) |
| 530 4701 | Сменный нож для струга (530 4691)                                      |

### 2.10 Ручной винтовёрт **THS**

Ручной винтовёрт для соединительных (шарнирных) стержней с резьбой **TT SG** система

| № арт.   | Название                    |
|----------|-----------------------------|
| 530 2909 | Ручной винтовёрт <b>THS</b> |

### 2.11 Держатель для забивания шарнирных стержней

| № арт.   | Название                                   |
|----------|--------------------------------------------|
| 530 4660 | Держатель для забивания шарнирных стержней |

### 3. Наше портфолио продукции

Наши специалисты могут предоставить Вам свои услуги и в следующих областях:

#### Техническое обслуживание конвейерного транспорта:

- Резиновые и керамические футеровки барабанов
- Резиновые покрытия конвейерных роликов (опорных роликов и др.)
- Амортизационные материалы
- Детали бокового ограждения конвейерных лент
- Системы очистки лент
- Системы для стыковки и ремонта конвейерных лент
- Выступы и волнистые борта
- Пылезащитные системы



#### Защита от абразивного износа:

- Резиновые футеровки
- Полиуретановые футеровки
- Антиадгезионные футеровки
- Керамические футеровки
- Покрытия для труб
- Конструкционные элементы из специальной резины
- Футеровки для мельниц
- Резиновые и полиуретановые ситовые полотна



#### Антикоррозионная защита:

- Вулканизированные и невулканизированные футеровочные материалы из мягкой резины
- Футеровки из жесткой резины
- Полиуретановые футеровочные покрытия
- Поликарбамидные покрытия
- Покрытия с хлопьевидными наполнителями



#### Клеящие системы и растворы

#### Специальные инструменты и принадлежности





Ваш региональный консультант:

#### Подразделение ТИП ТОП

Подразделение фирмы  
Штальгрубер Отто Грубер ГмбХ & Ко КГ  
Грубер Штрассе 63  
85586 Поинг / Мюнхен / ГЕРМАНИЯ

Тел.: +49 (0)8121 - 707 - 234  
Факс: +49 (0)8121 - 707 - 222

**TIP**  
**TOP** *Industrie*

Дополнительную информацию Вы можете получить по следующим адресам:  
[www.rema-tiptop.com](http://www.rema-tiptop.com) • [info-industrie@tiptop.de](mailto:info-industrie@tiptop.de)