# ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ REMACOAT A-80

#### Описание продукта:

Покрытие REMACOAT A-80 является двухкомпонентным, затверде-вающим на холоде защитным покрытием на основе поликарбамида. Два высоко реактивных жидких компонента — REMACOAT A-80 ISO и REMACOAT A-80 POLY — перемешиваются в головке распылителя и под давлением наносятся на защищаемую поверхность, в результате данной реакции при нормальной температуре окружающей среды, в течение нескольких секунд образуется эластичный материал. Благодаря высокой реактивности обоих компонентов применение горячего воздуха или пара в автоклавах необязательно. Однако для ускорения процесса «сшивания» можно проводить отжиг посредством горячего воздуха. Данное покрытие обладает высокоэластичными свойствами, поэтому РЕМАКОТ А-80 способен на длительное время блокировать разрыв и препятствовать проникновению влаги, элементов агрессивной среды. В связи с этим РЕМАКОТ А-80 обнаруживает особую сопротивляемость износу (хорошая износостойкость) под воздействием влаги.

### Область применения:

Покрытие РЕМАКОТ А-80 благодаря наличию у него особенных свойств может применяться почти во всех отраслях промышленности для полифункциональной защиты наружных поверхностей:

- элементы конструкций для складирования и транспортировки насыпных грузов;
- для защиты поверхностей установок по удалению морской соли;
- для облицовки резервуаров с низкими температурами;
- для защиты поверхностей канализационных сетей;
- для облицовки водных и очистных сооружений;
- для защиты поверхностей топливных канистр;
- для облицовки нейтрализационных баков;
- для облицовки сточных труб и бассейнов;
- для облицовки резервуаров с водой;
- для защиты поверхностей террас;
- для облицовки деталей тоннеля;
- для облицовки деталей мостов;
- для облицовки нефтепроводов;
- ковши экскаваторов;
- контейнеры;
- барабаны;
- бункеры.

### Вид нанесения:

- распыление при помощи смесительного аппарата с высоким давле-нием, без участия воздуха.

# Условия нанесения покрытия:

Рабочая температура: от -10°C до +50°C

Макс. относительная влажность при нанесении на сталь: 98%

Учет расстояния от точки росы: мин.3°C > ТР Температура предварительного подогрева

для обоих компонентов 25-30°C Рабочая температура для

обоих компонентов 50-80°C

Соотношение при смешивании 50-80°C волюметрическое (объемное) ISO:POLY=100:100 гравиметрическое (весовое) ISO:POLY=110:100

Время гелеобразования: в зависимости от температуры субстрата 10-20 сек

Время высыхания: в зависимости от температуры окружающей среды ок. 5 мин.

Важно: поликомпоненты перед нанесением необходимо перемешать.

# Химическая стойкость (мокрый):

РЕМАКОТ A-80 обладает достаточно высокой стойкостью по отношению к соляным растворам и разбавленным, неокисляющим кислотам и щелочам при температуре до +40°C.

## Теплостойкость (сухой):

При постоянной нагрузке: -40°С...+130°С.

Кратковременно: 150°C.

### **REMACOAT A-80**

Удельный вес 1,04  $\pm$  0,02 г/см<sup>3</sup> DIN EN ISO 1183

Прочность на разрыв мин. 14 H/мм<sup>2</sup> ISO 37-1994 (DIN 53504)

Удлинение при разрыве мин. 385 % ISO 37-1994 (DIN 53504)

Твердость  $90 \pm 5$  Shore A ISO 868-2003 (DIN 53505)

Объемный износ 140 мм<sup>3</sup> DIN ISO 4649-2006

Эластичность по отскоку мин. 40 % ISO 4462-1986 (DIN 53512)

Сопротивление разрастанию ISO 34-1-2004-Method A

трещин\высокая прочность на раздир мин. 25  $H/мм^2$ 

Арт. №	Наименование	Цвет	Содержание	Кол-во
590 2938	REMACOAT A-80 ISO	прозрачный	20 кг	1
590 2921	REMACOAT A-80 POLY	серый	20 кг	1
590 2914	REMACOAT A-80 ISO	прозрачный	222 кг	1
590 2952	REMACOAT A-80 POLY	серый	208 кг	1