

# ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ REMASOAT A-80HP

## Описание продукта:

Покрытие REMASOAT A-80HP является двухкомпонентным, затвердевающим на холоде защитным покрытием на основе поликарбамида с широким диапазоном рабочих температур и высокой прочностью по отскоку и устойчивостью к истиранию. Два высоко реактивных жидких компонента – REMASOAT A-80 HP ISO и REMASOAT A-80 HP POLY – перемешиваются в головке распылителя и под давлением наносится на защищаемую поверхность, в результате данной реакции при нормальной температуре окружающей среды, в течение нескольких секунд образуется эластичный материал. Благодаря высокой реактивности обоих компонентов применение горячего воздуха или пара в автоклавах необязательно. Однако для ускорения процесса «сшивания» можно проводить отжиг посредством горячего воздуха. Благодаря своей высокой абразивной стойкости, система REMASOAT A-80 HP особенно эффективна в качестве промышленной защиты от износа. Данное покрытие обладает высокоэластичными свойствами, поэтому РЕМАКОТ А-80 способен на длительное время блокировать разрыв и препятствовать, таким образом, проникновению влаги, элементов агрессивной среды. Высокая износостойкость

## Область применения:

Покрытие РЕМАКОТ А-80 HP благодаря наличию у него особенных свойств может применяться почти во всех отраслях промышленности для полифункциональной защиты наружных поверхностей:

- для облицовки участков перегрузки сыпучих материалов;
- для облицовки приводных барабанов конвейерных лент;
- места загрузки и разгрузки материалов;
- для облицовки ковшей экскаваторов;
- для облицовки кузовов самосвалов;
- для облицовки вибрлотков;
- железнодорожные вагоны;
- ковши экскаваторов;
- башни-хранилища;
- грузовые ковши.

## Вид нанесения:

- распыление при помощи смесительного аппарата с высоким давлением, без участия воздуха.

## Условия нанесения покрытия:

Рабочая температура: от -10°C до +50°C

Макс. относительная влажность при нанесении на сталь: 98%

Учет расстояния от точки росы: мин.3°C > TP

Температура предварительного подогрева

для обоих компонентов 40°C

Рабочая температура для

обоих компонентов 75-80°C

Соотношение при смешивании 70-80°C волюметрическое (объемное) ISO:POLY=100:100 гравиметрическое (весовое) ISO:POLY=109:100

Время гелеобразования в зависимости от температуры

субстрата 13-15 сек

Время полного отверждения в зависимости от температуры

окружающей среды 120 сек.

Важно: поликомпоненты перед нанесением необходимо перемешать.

Химическая стойкость (мокрый):

РЕМАКОТ А-80 обладает достаточно высокой стойкостью по отношению к соляным растворам и разбавленным, неокисляющим кислотам и щелочам при температуре до +40°C.

Теплостойкость (сухой):

При постоянной нагрузке: -40°C...+130°C.

Кратковременно: 150°C.

РЕМАСОАТ А-80 НР

Высокая абразивная стойкость

Удельный вес 1,05 ± 0,02 г/см<sup>3</sup> DIN EN ISO 1183

Прочность на разрыв мин. 15 Н/мм<sup>2</sup> ISO 37-1994 (DIN 53504)

Удлинение при разрыве мин. 300 % ISO 37-1994 (DIN 53504)

Твердость 80 ± 5 Shore A ISO 868-2003 (DIN 53505)

Объемный износ 80 мм<sup>3</sup> DIN ISO 4649-2006

Эластичность по отскоку мин. 38 % ISO 4462-1986 (DIN 53512)

Сопротивление разрастанию ISO 34-1-2004-Method A

трещин\высокая прочность на раздир мин. 14 Н/мм<sup>2</sup>

Арт. №	Наименование	Цвет	Содержание	Кол-во
590 3370	РЕМАСОАТ А-80 НР ISO	прозрачный	20 кг	1
590 3380	РЕМАСОАТ А-80 НР POLY	серый	20 кг	1
590 3360	РЕМАСОАТ А-80 НР ISO	прозрачный	222 кг	1
590 3350	РЕМАСОАТ А-80 НР POLY	серый	206 кг	1